



ANNUAL REVIEW

回眸 2018





2018 年度工作推进落地报告会合影

满怀温暖和感动，我们挥手告别不平凡的 2018 年。面对复杂的经济形势，统力人自强不息、勇于挑战，用拼搏和汗水推进了企业稳健发展，以此向新时代献礼，向改革开放 40 周年致敬。

体制创新提升了企业效能。统力电工将创新精神融入血液——重组股权结构，扩大持股平台，企业骨干入股合伙公司，激发了发展活力。各个利润中心在运行中不断完善自我管理环境，齐心合力协同推进工作，体现了真正经营的模式，提高了整体的管理水平，实现了劳动工效比去年同期提高，员工人均薪酬收入同比增长。

精准服务提增了市场内涵。高附加值产品稳定增长，高端产品项目批量增长，统力电工与重点客户的合作关系迈入稳定增长期，新客户、新项目不断推进。为山东环网、张北直流等国家电网重点工程和输变电用户提供了更优质的产品和服务，进一步体现了公司在高端绕组线领域的领先地位。

智能制造取得了初步成效。智能制造不是一朝一夕之功，我们循序渐进地取得了信息化、自动化、智能化技术对企业改造升级的阶段性成果，换位导线车间被授予 2018 年江苏省示范智能车间。同时将 ERP、进销存、MES、OA、HR 等系统之间的数据壁垒打通，实现了数据整合与共享，使智能化的大数据基础更为坚实。

企业文化得到了锤炼提升。满足不同人员各种层次的需求，是营造和谐环境的关键。公司举办了技能大赛，开展了各类针对性专业培训，举行了拓展训练、登山活动、户外徒步、篮球赛等文体活动，营造了团结协作的企业氛围。本年度公司获得了“江苏省五一劳动奖状”、“无锡市模范职工之家”称号，再次提升了企业品牌和企业形象。

崭新的 2019 年已经到来，让我们把握时代机遇，深度管理变革，团结拼搏，创新进取，智慧经营，高效运维，在企业稳健而致远发展的道路上，踏着更坚实的脚步，迈上更高层的台阶，取得稳健致远发展！

CONTENT



回眸 2018

主办：无锡统力电工股份有限公司

编辑部

总 编：陆炳兴
主 编：鲍煜昭
执行编辑：蒋炜伟
电 话：0510-85258813
传 真：0510-88762299
E-mail: toly@tolys.com.cn
www.toly.com.cn



统力电工官方微信

1 至诚品牌

- 04 统力电工荣获 2018 年省五一劳动奖状、陆炳兴董事长荣获无锡市劳动模范荣誉称号
- 06 陆炳兴董事长荣获“无锡机械工业改革开放 40 周年杰出人物”
- 08 精彩亮相 2018 CWIEME 柏林线圈展
- 10 获国网公司换流变专项巡检专家组好评
- 11 国家电网重点项目产品密集出厂
- 12 ABB 集团总部铜材全球采购到访
- 12 中车永济电机有限公司高层到访
- 13 分别赴越南、泰国等地进行客户考察交流
- 14 聘请上原先生担任日本市场顾问
- 15 赴日本进行客户拜访交流

2 知领未来

- 16 黄崇祺院士开展绕组线行业创新发展讲座
- 18 郭振岩等行业专家、领导来公司技术指导
- 19 参与《电线电缆制造工》等国家职业技能标准终审
- 20 参加行业论坛并作智能制造主题分享
- 21 赴华为互动交流 探寻华为管理之道
- 22 参加 CEPC-SppC 产业促进会年会
- 22 参加 CEPC 国际研讨会并作报告
- 23 参加 2018 年度变压器行业制造技术交流大会
- 24 设备研发向智能化迈进
- 25 2018 年技改、科技成果、知识产权展示

目录

3 智造管理

- 26 举办首期无锡制造业高管两化融合专题培训班
- 29 MES 系统二期、HR 系统部分模块上线运行
- 30 身股分红 共享成果
- 31 开展西门子集团 COSIP 培训
- 32 举办第四届“统力杯”职工技能大赛
- 34 召开 2018 年度工作推进报告会
- 36 举行工匠精神、跨部门协作等专题培训
- 36 张浩技能大师工作室通过市级评审
- 39 开展现场管理专题培训、网络视频培训
- 40 加强安全环保 助力碧水蓝天
- 41 开展 2018 年度消防、应急疏散演练

4 职工之家

- 42 召开第三届第二次职工代表大会
- 43 党建共建 银企双赢
- 44 举行 2018 新春联欢会
- 46 开展团队拓展训练
- 48 踏青之旅 & 快乐徒步
- 49 举行庆祝“三八节”系列活动
- 50 组织员工献血、相亲联谊会等公益活动
- 51 参加无锡机械行业篮球邀请赛、锡山区工间操比赛

5 志创辉煌

- 52 统力电工企业荣誉展示
- 53 统力电工个人荣誉汇总
- 56 2018 年度先进表彰

无锡市庆祝“五一”国际劳动节大



统力电工荣获 2018 年省五一劳动奖状、 董事长陆炳兴荣获无锡市劳动模范荣誉称号

推进高质量发展，根本要靠创新驱动。全市广大劳动者要强化创新制胜的意识，抢抓新一轮科技革命和产业变革的历史机遇，在推进创新驱动核心战略、产业强市主导战略的实践中迸发劳动者的创新活力、创造伟力。要把精益求精的理念贯穿到本职工作全过程、各方面，争当“无锡工匠”“大国工匠”，用实笃笃的工作业绩打造响当当的“无锡质量”“无锡品牌”。

——江苏省委常委、无锡市委书记 李小敏

致敬奋斗者 建功新时代

4月28日，在五一国际劳动节即将来临之际，无锡市庆祝“五一”国际劳动节大会上传来喜讯：统力电工被江苏省总工会授予“江苏省五一劳动奖状”，董事长陆炳兴荣获“无锡市劳动模范”荣誉称号。省委常委、市委书记李小敏等领导为市劳动模范及其他先进集体和先进个人颁发证书和奖牌。

五一劳动奖状是中华全国总工会设立的荣誉称号，旨在表彰在全国或省市经济社会发展中作出突出贡献的先进集体。在本次评选中，统力电工凭借在智能制造、自主研发和民主管理等方面的突出表现荣获“江苏省五一劳动奖状”，是无锡市获此殊荣的10家单位之一。

在董事长陆炳兴的带领下，统力电工从十多人的乡镇企业发展成为全球单体规模最大的绕组线制造企业。陆董二十多年的奋斗历程，充分体现了“爱岗敬业、争创一流、艰苦奋斗、勇于奉献、淡泊名利、甘于奉献”的劳模精神。

统力电工成立26年来，坚持以“为绿色能源输送能量，为社会发展增添动力”为企业使命，一方面大力推进绕组线产品向高端应用发展，为国家特高压电网、高铁、新能源、超导等领域提供了安全稳定、性能可靠的绕组线产品，引领产业创新发展。另一方面，注重发挥企业文化和党建的引领作用，主动践行诚信经营、强化和谐民主管理、积极履行社会责任，先后荣获国家“机械工业管理进步示范企业”、江苏省“两化融合试点企业”、“厂

务公开民主管理先进单位”、“健康促进示范企业”、无锡市“平安企业”、“和谐劳资关系先进企业”、“工人先锋号”、“模范基层工会”等多项荣誉称号。

荣誉的获得，这不仅是企业品牌形象日渐提升的重要体现，也是对今后工作的一种鞭策和动力。统力电工将一如既往地加强产品研发和智能化改造，为输变电、高速轨道交通、新能源、超导磁体等领域发展贡献新的力量。





无锡机械工业改革开放40周年杰出人物颁奖仪式



无锡市副市长高亚光讲话



《工匠之星》首发仪式

董事长陆炳兴荣获“无锡机械工业 改革开放40周年杰出人物”

11月20日上午，无锡市机械工业庆祝改革开放40周年先进人物表彰暨《工匠之星》首发仪式隆重举行。来自无锡机械行业的老领导、各企业及协会代表百余人欢聚一堂，共庆盛会。无锡市人民政府副市长高亚光出席会议并讲话。

会议集中表彰了一批为无锡机械工业改革开放作出杰出贡献的先进个人，分别授予了“功勋人物”和“杰出人物”称号，统力电工董事长陆炳兴荣获“无锡机械工业改革开放40周年杰出人物”荣誉称号。作为无锡优秀工匠代表，公司首席高级技师张浩参加了报告文学集《工匠之星》首发式。

40年来，无锡机械工业坚持以经济建设为中心，坚持改革开放，坚持走中国特色社会主义道路，使行业面貌发生了巨大的变化，取得了令人瞩目的成就。公司董事长陆炳兴专注于绕组线行业，奋力拼搏、与时俱进，通过“技术创新、营销创新、管理创新”，带领统力电工发展成为全国绕组线行业的骨干和中坚力量，并促进了无锡绕组线企业的持续快速发展。他本人荣获了中国机械工业科学技术奖二等奖、江苏省优秀民营企业家、无锡市劳动模范等荣誉。

入选“工匠之星”的张浩，从普通员工到工艺员，到高级技师，再到市级技能大师工作室领办人，



他潜心工艺研究，成为拉丝、挤压、精轧、漆包等线材工艺专家。同时，他热衷学习，富于创新，培养出一批线材工艺技能人才，促进了车间技术水平及生产效率的稳步提升。

见证无锡机械工业改革开放40周年的光辉历程，回溯统力电工劈荆斩棘的创业之路，我们将以这些行业的探路者、先行者和实践者为榜样，不忘初心、砥砺前行，向着打造全球领先的绕组线企业的目标不断奋进！



Winding Wire Design And Manufacturing Experts
— Wuxi Toly Electric Works Co., Ltd

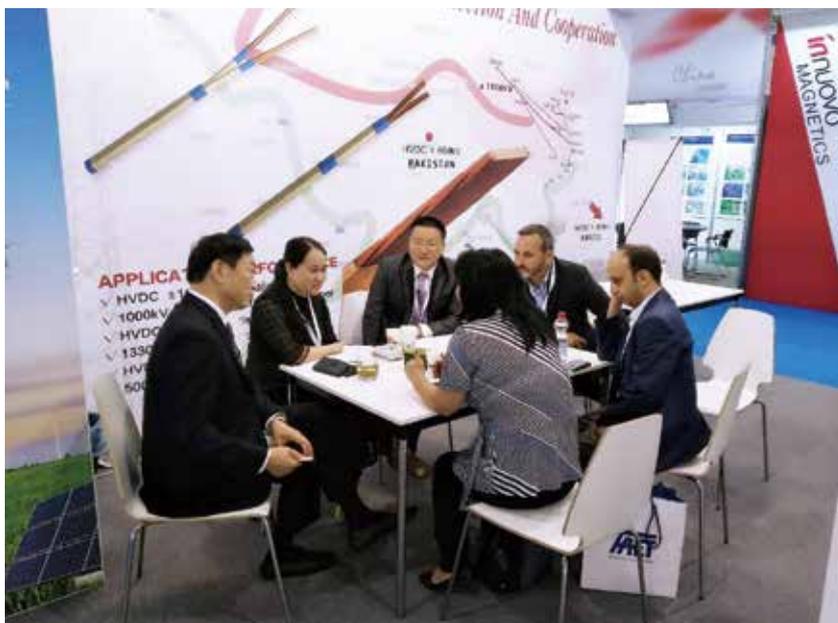
力电工
ELECTRIC

The Belt And Road Interconnection And Cooperation



CWIEME 19-21 JUNE 2018 Berlin

**统力电工精彩亮相
2018 CWIEME 柏林线圈展**



6月19日~21日，作为绕组线领域代表性企业，无锡统力电工股份有限公司亮相2018德国柏林国际线圈、绝缘材料及电器制造展（CWIEME 2018）。本次参展由统力电工董事长陆炳兴亲自带队，向全球客户展示了公司的最新产品和应用解决方案。

德国柏林线圈展始于1996年，是全球最具影响力的绕线机、线圈、电机、磁材、绝缘材料、变压器电气制造的专业性展览会之一。统力电工展厅以参与“一带一路”建设为主题背景，突出“智能制造 精准服务”的最新理念，分特高压、轨道交通、新能源及超导等板块展示了公司最新的产品和服务讯息。展会期间，来自西门子、ABB、GE等各个集团的客户如期而来，与公司参展团队进行了愉快的交流，探讨今后更深入的合作方向。

目前，统力电工已经与德国、法国、奥地利、土耳其、哥伦比亚、日本、越南等十多个国家和地区的客户建立起紧密的贸易关系。在参展前，陆董

一行前往欧洲客户工厂进行了实地访问，就海外客户对产品的实际需求和建设情况进行了详细的沟通和交流。此次欧洲之行提高了统力电工在国际市场上的品牌知名度，加深了与国际市场客户的合作关系，为进一步开拓国际市场奠定了坚实的基础。





统力电工获国网公司 换流变专项巡检专家组好评

日前，国家电网公司开展了特高压换流变电磁线专项巡检活动，由国网直流建设部、国网直流公司、中国电科院以及部分相关变压器制造厂组成专家组，先后对统力电工等4家电磁线制造厂进行实地督导检查。

在1月10日的实地考察中，统力电工首先向巡检组专家汇报了企业在换流变项目电磁线制造过程中的质量管控措施与成果。公司在项目管控中坚持领导重视、准备充分、有效互动、管控严格的四项基本原则，以及在古泉项目±1100kV换流变绕

组线制造中的良好表现，得到了巡检组专家的一致好评。巡检组专家就电磁线工艺质量改进及检验检测等技术问题提出了具体的建议，并就如何提高质量管控标准与公司管理层进行了充分的交流。

在听取汇报后，巡检组专家对统力电工生产车间进行了现场考察，了解生产工艺细节，查看了相关质量管控措施的落实情况。本次专项巡检活动对于推动变压器用电磁线制造行业提高质量管控标准、提升产品质量水平具有现实的指导意义。

特高压等电网重点项目产品密集出厂

2018 年度，公司接连获得西电集团、西门子、ABB 等公司特高压项目产品订单。经过公司上下的齐心协力、攻坚克难，张北柔性直流工程、山东环网特高压工程等项目产品顺利出厂。同时，新客户、新项目不断推进，北京新机场、泰国电网重点项目、海外西门子 UTE 项目均获得新的业绩。

张北柔性直流工程、山东环网特高压工程均是国家电网深入贯彻落实中央决策部署，服务能源清洁低碳发展的重大工程。其中张北柔性直流工程是世界首个柔性直流电网工程，也是世界上电压等级最高、输送容量最大的柔性直流工程。为切实做好两项国家电网重点项目产品，统力电工进行从人员、设备、材料、工艺、检验等方面进行细致的准备，并组织技术团队与客户进行了深入的沟通，保障项目生产计划的顺利实施。克服交货日期紧、性能要求高等困难，公司从原材料采购到生产过程、再到产品的出厂，每一个环节都进行严格的管控，确保每一批产品都是合格产品、优质产品。同时，公司在各个工序应用自动化连续监测技术，最大限度地预防并消除产品质量缺陷。

近年来，统力电工一方面加强自主研发，耐热自粘换位导线等新产品达到国际领先水平，为特高压变压器在高温环境下稳定运行提供了坚实的保障；另一方面深入开展两化融合、智能车间建设，应用 MES 系统、设备联网、数据采集等先进的信息技术和管理手段，进一步推动了生产效率和质量控制能力的提升。统力电工将持续改进，为向客户和国家电力工程建设提供更优质的产品和服务而不懈努力。

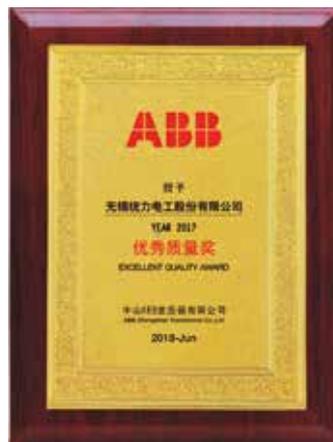
由统力电工提供绕组线的古泉换流站特高压变压器通过整机试验

7 月，据广州西门子消息，由统力电工提供绕组线的特高压换流变压器顺利通过型式试验。该变压器将应用于古泉换流站，变压等级为 $\pm 1100\text{kV}$ 。

古泉换流站属于昌吉—古泉 $\pm 1100\text{kV}$ 特高压直流输电项目，是目前世界上电压等级最高、输送容量最大、输送距离最远、技术水平最先进的特高压输电工程。根据国家电网及广州西门子的标准和要求，统力电工对古泉项目用绕组线订单进行了周密准备，各工序紧抓工艺，并进行了严格的质量把控，确保产品的各项性能稳定可靠。



ABB 集团总部铜材全球采购到访统力电工

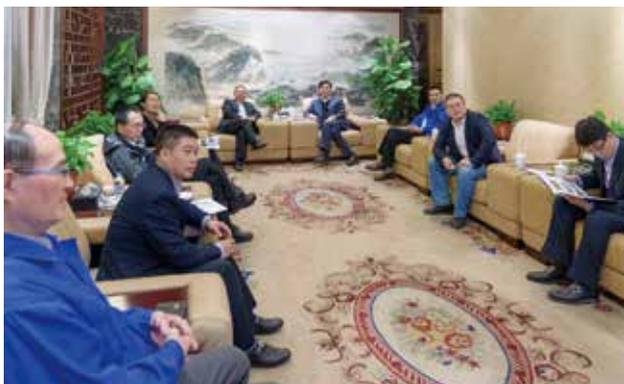


11月26日，ABB集团总部铜材全球采购Alexandra Pierron女士、亚洲地区采购主管张勇先生来统力电工参观考察。公司总经理张小波、副总经理陈玉平热情接待了ABB集团一行。

会议中，Alexandra Pierron女士表示，ABB集团历来重视与统力电工合作、交流，同时统力电

工也是她新上任铜材采购以来考察的首家中国铜材供应商。公司向Alexandra Pierron女士等来访人员介绍了公司的发展历程和近年来智能化改造等情况，并陪同客人参观了车间现场。此次来访，加深了公司与ABB集团的合作友谊，为双方进一步扩大合作领域和范围打下了良好的基础。

中车永济电机高层到访统力电工



11月6日，中车永济电机有限公司总经理肖安华、风电事业部总经理李咏梅等一行5人来统力电工参观考察。统力电工董事长陆炳兴、总经理张小波等高层领导热情接待了永济电机公司一行。

陆董首先陪同永济电机公司高层一行参观了车间现场，同时介绍了公司的发展历程及近年来的企

业运营情况。肖安华总经理表示统力电工前身即为成都机车厂配套企业，与轨道交通行业发展联系密切，积累了丰富的产品制造经验，今后将优势互补，加深合作。会议交流时，双方就超导电缆等新产品研发，市场开拓等方面进行了深入交流，合力为电机市场和产业升级提供更优质的产品和服务。

受邀前往越南 ABB 参观交流



6月28日，恰逢越南ABB 25周年庆，统力电工作为绕组线供应商代表，受邀参加庆典活动。董事长陆炳兴带队前往，感受越南ABB 25年的建厂历程，并与客户进行了深入交流。

越南ABB高层及采购负责人热情接待了陆董一行。近年来，统力电工与越南ABB建立了紧密的合作关系，据悉，在本次邀请名单中，绕组线供应商仅统力电工一家。沟通中，双方就产品服务、企业理念和未来规划进行了相互交流，并就深入合作达成了共识。在越南ABB生产经理的带领下，陆董一行参观了车间，对其生产运营情况有了更直观的了解，从而为客户提供更满意的产品和服务打下坚实的基础。



赴泰国进行客户调研交流



10月24日，总经理张小波、副总经理陈玉平一行赴泰国进行市场考察，期间实地拜访了多家变压器知名企业，并进行了沟通及合作洽谈。

泰国市场是公司响应国家“一带一路”倡议，



扩展国际业务的重要一站。公司团队向泰国市场客户介绍了统力电工在绕组线制造、研发领域的深厚积淀和资源优势。双方还就泰国及东南亚区域的电力市场环境进行了深入交流，并就在东南亚区域的业务合作达成了初步共识。



聘请上原 衛先生担任日本市场营销顾问

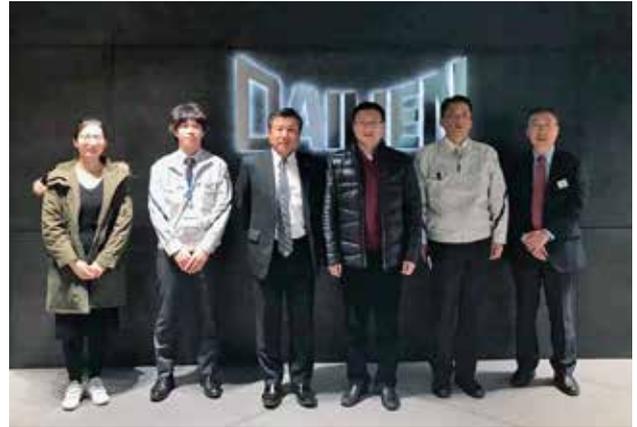
2018年11月，统力电工正式聘请原株式会社SDS董事、社长上原 衛先生担任日本市场营销顾问。陆炳兴、张小波等代表公司管理层为上原先生的到来举行了欢迎仪式。

上原先生具有丰富的电线电缆产品相关知识，对日本市场有深入的了解和分析，同时他本人也十分熟悉中国的进出口业务。会议中，董事长陆炳兴介绍了统力电工与日本企业多年的合作历程，先后聘请了加濑先生、土井先生担任企业管理、营销顾问，结下了深厚的友谊。上原先生认为统力电工在6S管理和诚信经营等方面与日本企业有很多共通之处，希望可以成为公司与日本客户的合作桥梁，并对企业未来日本市场的拓展充满信心。

上原先生加盟后将常驻日本，有助于提高企业对日本客户的响应能力和服务水平，进一步促进了统力电工在日本的市场影响力。



前往日本进行客户走访交流



4月和12月，董事长陆炳兴携国际市场部人员分两次走访了日本市场客户。

4月，陆董一行应邀参加了日本客户的供应商大会，并向客户通报了公司17年业绩及18年展望，与客户进行了深入交流，就进一步友好合作达成了共识。

12月份，陆董一行再次与相关客户进行实地交流，并就销售市场的开拓和推广达成一致意向，并就未来合作进行了规划。此

外，公司就目前产品和服务现状、存在的问题及改进方案等与客户进行了充分的沟通，为进一步合作打下了坚实的基础。





黄崇祺院士来统力电工 开展绕组线行业创新发展讲座

“ 没有新材料的支撑，绕组线新产品的发展就成了一句空话。

——黄崇祺院士在讲座中表示



黄崇祺 院士

江苏省常熟市人，有色金属及其合金压力加工技术专家，上海电缆研究所研究员级高级工程师。1997年当选为中国工程院院士。40年以来一直从事电工用铜、铝及其合金、双金属和再生铜压力加工制品的研究、开发和应用。为我国电工用铝导体和稀土电工铝导体提高导电率、解决量大面广的国产材料来源和达到工业化的稳定生产实现了技术创新，使我国的电工铝导体生产达到国际领先水平；为我国开创了铝包钢线、超高压扩径架空导线的研究、生产和应用；在我国铁道电气化建设用接触导线的研究、生产和发展方面作出了重大贡献。曾获国家科技进步二等奖2项，全国科学大会奖2项，部级科技进步一等奖2项，上海科技博览会金奖1项。

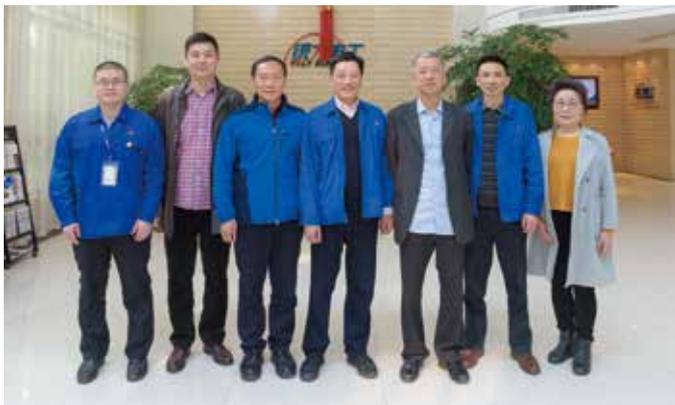


按公司年度工作大纲计划，5月9日，中国工程院院士黄崇祺应邀来统力电工，为技术和管理人员开展了绕组线前瞻性专业科技知识的讲座。

黄院士从线缆行业在国民经济的特殊地位说起，以国内外行业的广角，为我们带来了行业的最新发展趋势和创新方向。黄院士在讲座中尤其突出了新材料、新工艺的重要性，对超导电缆、单晶铜、各类金属合金材料进行了介绍和展望。

在与黄院士的现场互动中，大家对超导在电工领域应用的前景、前沿科技材料与传统产业的关联度、电动汽车无线充电等领域的未来发展、传统企业的智能制造等知识，有了更深入的了解和认识。黄院士渊博的学识、独到的见解令大家受益匪浅，也为公司研发工作的进一步开展拓展了视野，拓宽了思路。

中国电器工业协会副会长郭振岩来公司技术指导



3月24日，中国电器工业协会副会长、变压器领域资深专家郭振岩到公司指导工作。公司董事长陆炳兴向郭振岩副会长汇报了近年来统力电工在特高压产品研发、智能化改造等方面的情况。

郭振岩副会长对公司的相关举措予以了高度肯定，并就变压器配套领域智能制造的先进案例进行了指导交流，对公司技术研发工作的进一步开展提供了宝贵建议。

Braham Ferreira 教授 来统力电工指导交流



8月24日，荷兰代尔夫特理工大学 Braham Ferreira 教授等专家到访统力电工。董事长陆炳兴热情接待了 Braham Ferreira 教授一行。会议中，陆董对远道而来的 Braham Ferreira 教授表示热烈欢迎，并向到访专家介绍了统力电工的发展历程及电网领域的未来规划。Braham Ferreir 先生是荷兰代尔夫特理工大学电力电子与电机驱动专业教授、博士生导师、IEEE Fellow，是电力系统领域资深专家，他介绍了基于电力电子设备的新一代电力系统中的应用前景。

清华大学曹军威教授来公司 技术指导



8月18日，清华大学信息科技学院副院长曹军威教授来统力电工技术指导。

董事长陆炳兴与曹军威教授进行了深入沟通，并陪同曹教授参观了公司生产车间。交流中，曹军威教授介绍了构建能源互联网，从而实现能源可持续发展的先进技术和路线方法。曹军威教授长期致力于先进计算技术与应用研究，从事云计算、物联网、智能电网等方面的基础研究、成果转化和产业合作，开发共性关键技术，并在教育、制造、电力、石化等行业获得应用。

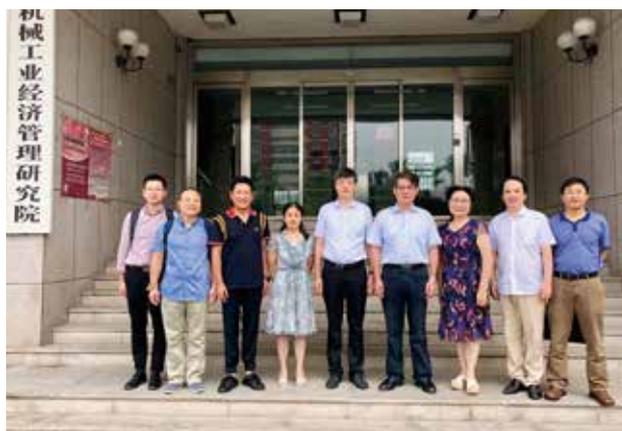
推动绕组线行业进步

参加《电线电缆制造工》等国家职业技能标准终审会议



由国家人力资源和社会保障部及机械工业职业技能鉴定指导中心组织，2018年7月20日，《电线电缆制造工》国家职业技能标准终审会议在北京召开。作为电线电缆行业推选的7名资深专家之一，公司技术中心常务副主任鲍煜昭高工全程参加会议并提供意见。

统力电工积极参与《电线电缆制造工》标准制定，鲍煜昭高工作为电线电缆行业资深专家参与标



准的修编、初审、终审，代表统力电工发表了前瞻性的、切合实际的、能落地实施的诸多意见。目前，该标准在终审会议中，经过与会专家的认真讨论，已形成上报审批稿。

《电线电缆制造工》国家职业技能标准集中了行业智慧，也展现了统力电工深厚的技术积淀，表明了公司为促进行业提高职业技能水平提升作出的努力和贡献。

参加绕组线专家委员会工作会议

5月12日，绕组线专家委员会一届六次工作会议在常州召开。会议由中国电器工业协会电线电缆分会主办，公司技术中心常务副主任鲍煜昭作为行业专家参加了本次会议。

会议主要讨论了2018绕组线行业论坛准备及

漆包铜圆绕组线生产能源规范等工作。就漆包机能耗标准制定、绕包机智能化改造、企业智能制造和绿色发展等课题，与会专家进行了广泛讨论。鲍煜昭主任结合统力电工研发和智能化改造实际，与来自绕组线行业的资深专家进行了分享交流，提出了建设性的意见和革新措施。

参加 2018 绕组线行业技术论坛 并作智能制造主题分享



11月6日~9日，以“绿色发展，智能制造”为主题，2018绕组线行业技术论坛会议在佛山隆重举行。会议由中国电器工业协会电线电缆分会绕组线工作部组织，统力电工技术中心常务副主任鲍煜昭参加会议，并在大会作题为“产业升级中智能制造的思考与实践”的交流分享。

工业4.0时代已经到来，绿色发展是刚性化要求，智能制造是企业发展的必然趋势。统力电工的



主题报告从企业信息化的前提——更新管理思想、掌握应用技术进行阐述，系统讲解了企业在自身智能化建设实施过程中进行的系统性框架构建、应用步骤和实践体会。报告内容详实，与绕组线行业紧密相连，获得了与会代表的高度肯定。

在行业搭建的共享平台上，近300名绕组线行业专家、企业代表齐聚交流、携手创新，为产业的美好未来书写了浓墨重彩的一笔。

受邀在无锡市机械联合会会员大会上发言



3月9日，无锡市机械工业联合会山明水秀大酒店召开第四届二次会员代表大会。统力电工副总经理张恒光参加会议，并受邀作《创新机制，智能制造，向先进制造升级》的交流发言。

公司坚定地围绕智能制造进行深耕细作，发言获得了与会人员的肯定和共鸣。

赴华为互动交流 探寻华为管理之道



4月27日，由董事长陆炳兴带队，公司管理层前往华为总部进行了短期的互动交流，探寻了华为特色的企业文化、技术研发、人才培养等多方面的先进经验。

初到华为，大家首先被华为规模庞大的园区所震撼，更为其周到的服务、严谨的布置所折服。这一切与华为素来高效的团队密不可分，通过与华为大学实地接触，也充分说明了华为对人才培养的重视。华为大学所涵盖的课程应有尽有，针对不同的岗位因材施教，建立起华为特色的培训和人才梯队体系。

在华为展厅，大家详细了解了数据通信、智能制造、云计算与存储、物联网、5G技术发展等方面的专业知识。作为全球通信领域巨擘，华为基于云计算、大数据、物联网等技术为制造业进行信息化深度融合，加深了我们对智能制造的理解，从而更好地探索集运营、监控于一体的智慧工厂解决方案。

此次赴华为总部互动交流，时间虽短，但给了我们很大的启发。华为的成长历程，让我们认识到，企业转型与技术创新是当今时代发展的必然需求。只要我们坚定信心，不断加强技术积累和市场积淀，一定能实现统力电工新的跨越、新的辉煌。



引领超导线缆产业发展

参加 CEPC-SppC 产业促进会 2018 年会



7月26日，CEPC（Circular Electron Positron Collider 环形正负电子对撞机）-SppC 产业促进会 2018 年会在中科院高能物理研究所召开，统力电工等 CEPC 会员单位的四十多家企业代表参加了会议，王贻芳院士到会讲话。公司副总经理、总工程师廖和安在会议上发言，介绍了统力电工在超导磁体绕组线领域的研发情况和最新成果。

2018 年 CEPC 国际研讨会召开 统力电工做主题报告

11月12日~14日，2018年CEPC国际研讨会召开，同时举行CIPC分会及全体会议。统力电工作为CEPC产业促进会成员，参加了这次研讨会并作了题为“CEPC Promotes The Development Of Winding Wire Industry”(CEPC推动绕组线产业发展)的报告。

在为期3天的分会报告中，CIPC 30余家成员单位代表分别报告了参与CEPC加速器关键技术研究、选址、土建设计和CEPC科学城规划等方面的工作进展，介绍了各自公司背景情况，探讨了今后深入参与CEPC技术设计报告(TDR)阶段的工作设想、计划及CEPC产业化准备工作。会议期间，

中科院高能物理研究所所长、CEPC-SppC 指导委员会主席王贻芳院士到会并与企业代表进行交流。





参加 2018 年度变压器行业制造技术交流大会暨变压器行业创新发展峰会

以“创新驱动、智能制造、绿色制造、难点突破”为主题，2018年9月25日~26日，“2018年度变压器行业制造技术交流大会暨变压器行业创新发展峰会”在山东济南举办。会议由机械工业北京电工技术经济研究所主办，公司组织生产运营部、销售部相关人员参加会议，并听取了与会专家的专题报告，近距离感受客户在变压器制造技术领域突飞猛进的变革和发展。

会议中，与会嘉宾就电力变压器的运行、非电量保护、绿色制造和智能生产、环保解决方案以及变压器用绝缘材料等热点议题进行了深入的研讨和交流。变压器技术更新倒逼绕组线产品技术升级，统力电工通过新产品、新工艺的不断开发和应用，不断保持公司的产品技术与质量控制处于国际国内领先地位，推动行业技术推陈出新，保障变压器实现稳定、可靠运行。

参加新能源汽车用关键材料与技术专题研讨会

2018年9月12~14日，新能源汽车用关键材料与技术专题研讨会在江苏吴江召开。会议围绕新能源汽车电机用绝缘材料、磁性材料、动力锂电池隔膜材料、变频电机绝缘技术、新能源汽车电容器用隔膜电介质材料、充电桩用绝缘材料与技术的研究与应用等主题进行了交流和推广。公司副总经理张恒光参加会议，并与相关企业、研究院所和高校代表进行了广泛交流，获得了我国新能源汽车用关键材料市场的最新事项信息，为公司新能源领域用导线产品开发提供了有价值的技术方向。





设备研发向智能化迈进

研发新型扁线漆包机



为进一步开拓新能源电机、电器领域用漆包线市场，公司开发了4头新型扁线漆包机1台。该漆包机具有智能、高效、节能、环保等特点，对提升公司漆包生产线性能具有开创性意义。

新型扁线漆包机是统力电工总结了多年的漆包线制造经验，针对用户与市场对漆包线的综合预期，与设备制造厂家联合设计开发的最新版本漆包机。该漆包机具有以下特点：以稳定提高涂漆质量为设计目标，采用了单头单炉、薄涂多道的配置；以提高生产效率为目标，采用了加长炉体的设计方案；以节能环保为目标，配置了高效能两次催化系统；以便捷操作为目标，采用了涂漆架自动升降、涂漆装置轻量化等设计；充分利用信息化技术，涂漆工艺参数可实现远程监控。

新型扁线漆包机的投入使用将会进一步推动统力电工漆包扁线产品的研发和质量改进，同时可为改善涂漆工艺及旧设备改造提供借鉴。

超导卢瑟福电缆覆铝生产线进入调试阶段



为更好的推进“环形正负电子对撞机和超级质子对撞机（CEPC-SPPC）”大科学工程装置的预研任务，统力电工与设备供应商共同开发出国内首条超导卢瑟福电缆覆铝生产线。该条生产线于8月15日正式进厂安装，目前进入调试阶段。

超导卢瑟福电缆覆铝生产线为超导电缆系列产品进行覆铝加工的专用生产线，配备了超声波连续清洗装置、双杆进线挤压装置等关键部件，除了具备为超导电缆覆铝的功能外，这条生产线还可以开发铜管、铝管等产品。经过反复的工艺摸索和设备改良，已试制出符合产品结合强度指标要求的短样品。

在调试过程中，公司技术人员和设备供应方技术人员反复验证了挤压工艺与导体结合强度的关系，边实践边总结，积累了宝贵的工艺经验。下一步，调试团队将通过优化模具结构、覆铝工艺条件等措施，实现超导卢瑟福电缆与铝稳定体结合强度连续稳定的目标。

2018 年技改、科技成果、知识产权展示

技术创新改进项目研发模式，在自主研发的基础上加强了与国内知名院校、研究所的深入合作，围绕市场需求研发前瞻性高端产品，开拓潜在性的新兴市场，提升市场个性化服务能力，形成优特新专产品，为企业创造价值。2018 年公司共计立项研发项目 13 项、技改项目 23 项，均取得阶段性成果，其中技改项目已完成 18 项。

2018 年，新编制《自润滑组合导线》、《超导卢瑟福电缆》2 个新企标；获科技查新报告 7 个；市级科技成果转化（产业化贷款贴息）资金项目“耐热自粘换位导线的研发与产业化”通过了专家组验收；项目申报的 2018 年度江苏省科学技术奖形式审查已通过；换位导线车间被授予 2018 年江苏省示范智能车间。本年度，公司申请专利 5 件，其中发明 3 件；获得授权实用新型专利 3 件。



无锡制造业高管两化融合专题培训班(第一期)留影 2018.4.26



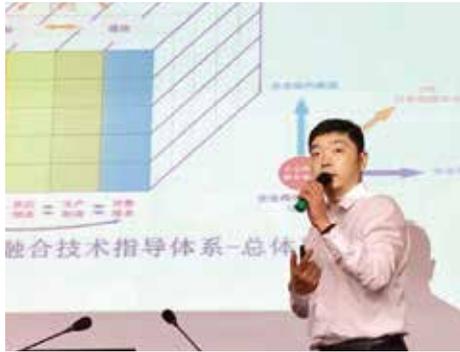
首期无锡制造业高管两化融合 专题培训班在统力电工举办

4月26日,首期无锡制造业高管两化融合专题培训班在统力电工正式开班,来自锡山区40多家制造型企业的学员参加了此次培训。无锡市锡山区经信局副局长顾仲明,无锡市高训中心副主任华钟毅,无锡市工商联副主席、无锡市软件行业协会理事长段涛,统力电工董事长陆炳兴等领导出席开班仪式。

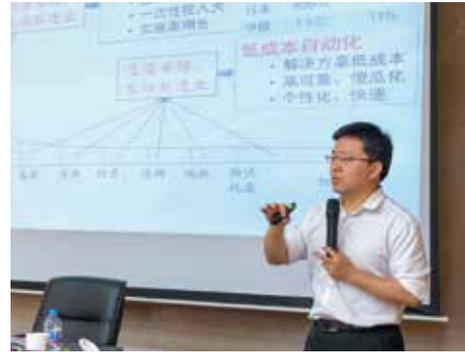
统力电工董事长陆炳兴致辞,他对中国电子学会、中科院智能科学技术应用研究院、无锡市软件

行业协会等机构专家的到来表示热烈欢迎,并希望以本次专题培训班为平台,加深统力电工对两化融合的理解,促进锡山区各企业间相互学习、共同提升智能制造水平。

统力电工在培训后与各位两化融合、智能制造领域专家进行了面对面的沟通交流。专家们针对性的建议,为统力电工智慧工厂建设提供了专业的智力支持和实施方向。



中国电子学会两化融合技术指导体系推进委员会秘书长关伟从信息化、工业化二者的内涵和联系说起，重点讲述了两化融合技术指导体系及其顶层设计和实践。



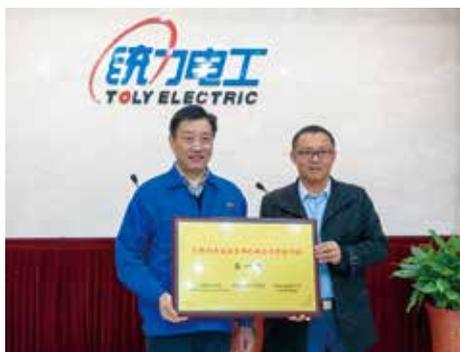
中科院智能制造研究院常务副院长马焯作了《工业机器人对于制造型企业转型升级的意义及挑战》的专题分享。



统力电工董事长陆炳兴致辞，加深统力电工对两化融合的理解。



无锡市工商联副主席、软件行业协会理事长段涛表示企业必须从深入理解两化融合内涵开始，找到符合自身发展的两化融合之路。



无锡市高训中心副主任华钟毅为统力电工颁发首期培训班承办单位纪念牌。



无锡市锡山区经信局副局长顾仲明作重要讲话，他表示次培训班开设对制造型企业管理层是一次很好的科普和宣传。



智能制造 献计献策

为进一步推进智能制造的总体战略，3月4日，公司组织开展2018~2019年智能制造献计献策恳谈会。会议由董事长陆炳兴主持。

总经理张小波首先作智能制造献计献策动员，并阐述了公司实施智能制造的整体架构和实施策略。针对产品、设备、智能化柔性生产、在线视觉检测、管理流程等方面，各部门代表各抒己见，提出了智能制造、用信息化技术全面改造企业的建议。

董事长陆炳兴在总结发言时指出，会议的目的就是引导员工统一思想、统一认知，让制造柔性化、智能化、集中化，从而实现数字化企业、智能车间。为此，陆董提出了四点要求：一是持续学习。新技术、新设备日新月异，我们要有创新的勇气，要有

与时俱进的胆量，把时代赋予我们的知识应用到实际工作中。二是有计划实施智能制造。分步实施，在MES系统上线的基础上，一步一步提升信息化、智能化。三是全员参与。根据生产实际需要，全员投入其中，提出合理化建议和解决方案，把个人发展融于企业智能化改造浪潮，营造共同参与智能制造的良好氛围。四是落实智能制造的激励机制。对于有技术含量、提升生产效率和产品质量的合理化建议，要根据评价办法进行奖励，为智能制造发展提供制度保障。

智能制造是企业发展的必由之路，但非一朝一夕之功。会议传递了公司用信息化全面改造企业的坚定决心，也为统力电工未来全面实现自动化、信息化、智能化指明了目标和方向。



MES 系统二期正式上线



2018年，统力电工MES系统二期正式上线。本次投入运行的是设备管理、生产管理、车间管理、质量管理及报表系统等模块，其中包括车间SOP业务端口。目前，整个MES系统运行正常，相关业务流程已基本打通，正在进行后续的数据对接和用户体验改进工作。

自17年11月MES系统一期上线后，公司MES项目小组紧锣密鼓地开展系统二期开发工作。

依据公司的生产制造流程，项目小组多次组织信息调研和沟通会议，确立了适用于统力的MES系统整体方案。在软硬件条件均已配套后，公司采用“循序渐进、稳扎稳打”的策略在各个工序分批上线，确保和原先生产流程的有序对接。

此次MES系统二期的上线运行，实现了统力电工制造过程信息的即时化、数据化和集成化，有力推进了统力电工两化融合建设工作。

HR 系统部分模块上线运行

按照年度工作大纲要求，公司HR系统部分模块上线试运行。目前，统力电工HR已上线了考勤管理、假期管理等部分模块，并与OA系统完成了数据对接。这也标志着继MES系统上线后，公司信息化、自动化、智能化工作全面铺开，两化融合建设进一步落地。

面对复杂多变的市场环境，公司利用先进技术手段对各项流程进行了再造与优化，人力资源管理是其中的关键流程之一。为使HR系统能真正贴合统力电工实际，公司成立了总经理张小波担任组长的项目领导小组，与软件公司进行了多次项目需求和解决方案分析，从全局、专业的角度对HR系统

框架进行了系统制定。新的HR系统将原先各项规章、流程进行了系统化整合，进一步规范了各项功能设置和信息接口，既体现了对各个人力资源管理节点的管控，又满足了个性化体验需求。

在HR系统开发过程中，项目小组多次组织各部门、车间的相关人员集中培训，着力理解、消化HR系统工作方案，再以点带面、层层递进，为系统的正式上线奠定了良好的基础。以部分模块上线为突破口，HR系统将拓展到绩效管理、薪酬管理和员工信息管理等模块，从而进一步优化企业管理运行路径，有效提升企业的运行和管理效率。



身股分红 共享成果

怀着收获的喜悦，2月6日，统力电工2017年度身股分红大会在公司报告厅如期举行。2017年度身股分红是对大家一年来辛勤工作的肯定和回报，鼓舞了统力电工全体员工的士气，也标志着公司首轮（2015～2017年）股权激励圆满收官。

总经理张小波主持会议，并宣读了2017年度身股分红结果。董事长陆炳兴向各利润中心负责人发放利润分红，将会场气氛推向高潮。面对严峻的市场形势，全体员工勇于挑战自我、奋力拼搏，使得产品销量创造了历史新高，各利润中心同时也获得佳绩。分红现场，各部门代表交流发言，表示将以更加饱满的热情，团结协作，为公司发展作出更大的贡献。

董事长、党支部书记陆炳兴做总结讲话。陆董首先对获得分红的利润中心表示热烈祝贺，目前公

司新一轮的股权激励已经开始，将为员工持续提供共同创业、共享成果的平台！同时鼓励全体员工：把目标变为现实，把举措变为效益，就要有创新的思路，以“时不我待，只争朝夕”的精神投入工作，为开创企业和个人的美好未来而不懈奋斗！



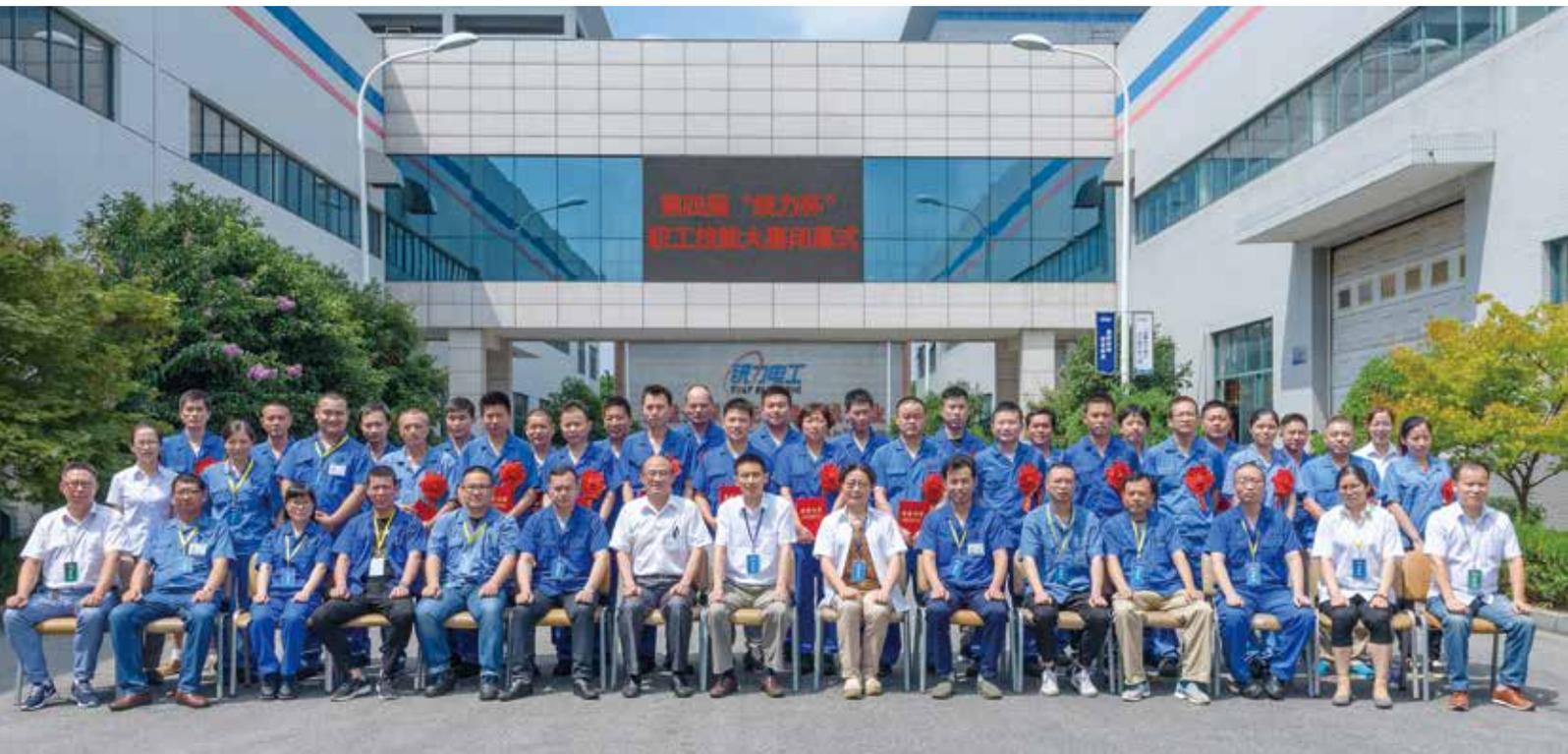


开展西门子集团供应商持续改进计划 (COSIP) 培训

8月27日，西门子集团供应商持续提升项目负责人 Mr. Kleinhenz Dominik 到访我公司，进行供应商持续改进计划培训（Continuous Supplier Improvement Program，简称 COSIP），参加此次培训的人员有公司总经理张小波及各部门负责人。该培训主要是围绕西门子集团制定的《供应商质量战略指南 2020》，即通过三年的努力，达到供应商的质量与可靠度稳步提升，实现减少因不合格品带来的成本、减少不合格品的数量、减少对 TR 的负

面影响三个目标。

在与西门子集团的合作过程中，统力电工坚持不懈的努力、改进和完善，使公司的产品加工技术、质量、交付水平得到明显提升，并多次被西门子集团评为优秀供应商。统力电工将和西门子集团一起制定绕组线产品质量控制计划，利用质量管理工具提升公司整体产品质量水平，与西门子集团共同实现目标。



举办第四届“统力杯”职工技能大赛

经过近 1 个月的紧张角逐，8 月 4 日，无锡统力电工股份有限公司第四届“统力杯”职工技能大赛在公司报告厅落下帷幕。

回首本次技能大赛，公司成立了以总经理张小波为组长，以国家高级考评员、行业高级技师为组员的领导小组及裁判组，并委托工会、张浩技能大师工作室及管理部进行组织实施，为大赛提供了安全和谐的竞赛环境、技能交流的展示平台。在决赛阶段，29 名选手分挤压、拉丝、漆包、纸包、换位和检验 6 个工序展开激烈角逐：他们不畏高温，衣衫湿透依然保持精准操作；他们经验丰富，展现了精湛娴熟的技能和本领。通过裁判组现场综合评分，最终评选出一等奖 6 名，二等奖 6 名，三等奖 4 名。

闭幕式上，公司对本次大赛的获奖选手进行表彰，并颁发了荣誉证书及奖金。其中两位一等奖获

得者分别上台发表获奖感言和以《心系企业、钻研技术、奋发有为、谱写新篇》为主题的倡议书。总经理张小波对技能大赛中选手、裁判组和工作人员付出的辛勤努力予以充分肯定，并对获奖选手表示了热烈祝贺：荣誉的获得是大家勤奋学习、刻苦训练的结果，是爱岗敬业、埋头苦干的回报，更是迈向新征程的起点。他同时勉励所有参赛选手再接再厉，用更优异的技能水平和更昂扬的竞技状态在下届技能大赛中再会。

会后，全体参赛选手、裁判员和组织工作人员合影留念。技能大赛的成功举办，提升了员工的操作技能和技术水平，成为了高素质技能型工匠的培育阶梯，也为全面提高企业技术和管理水平打下了坚实的基础。





2018 年度工作推进报告会圆满完成

3月11日，统力电工2018年度工作推进报告会在尚湖花园酒店召开。公司全体中层及以上干部参加了会议。会议深入分析了2017年存在问题，高度领会公司《2018年工作大纲》精神，明确了2018年的工作方针和重点工作。

会议由总经理张小波主持。销售部、特种导线事业部、管理部、生产运营部、品质保障部、财务部及技术中心分别上台发言。对照《2018年工作大纲》，大家充分认识到市场的复杂性、行业的竞争性、变革的迫切性、发展的前瞻性、创新的机遇性，在汇报时突出创新点、侧重点和目标业绩，并列出了针对性的推进措施和时间节点。会议气氛真诚而热烈，在部门代表发言后，会议通过互动交流和高层点评的方式，启发思维、开拓思路，更加明晰了年度工作任务和举措。

董事长陆炳兴最后发言时说，良好的开端是成功的一半。2018年，公司要继续保持创新、创优、共享的良好传统，深入探索运营模式、分配模式、智能制造的变革。面对快速发展、纷繁复杂的经济形势，要加强学习和领悟，把会议精神传达到部门员工，形成合力，打响开门红！

本次会议为年度工作的有序落实指明了方向，促进了各部门间的协同，为2018年度经营目标的全面完成起到了积极的推动作用。





这一年，我们通过智造升级、创新技术，深度管理变革，不断提升产品和服务质量，取得了丰硕的成果。



换位细节精益求精



导线质量分析与改进



智能终端实时监控



为满足客户需求群策群力



生产进度统筹安排



车间现场 一丝不苟

弘扬工匠精神 打造产业新高地



10月20日，统力电工特邀无锡市委党校张鸣年教授为公司员工进行了一场《弘扬工匠精神 打造产业新高地》的专题培训。统力电工总经理张小波等公司领导及50余名员工参加了本次培训。

张鸣年教授围绕“为什么需要工匠精神”、“工匠精神的内涵”、“新时期工匠精神弘扬”三大部分详细阐述了工匠精神的“前世今生”。从中国的

传统工匠，到德式工匠的“慢、专、创新”再到日式工匠的“职人素养”，张教授列举了大量优秀匠人的生动事例，充分佐证了工匠精神对个人成长、企业发展乃至国家创新的重要性。在当前的宏观形势下，当我们一味用标准化的产出与差异化、定制化的需求进行匹配时，就可能发生错位，而精益求精的工匠精神正是解决这一痛点的良方。

在谈到发掘工匠精神内涵时，张教授提出“敬”是工匠精神的厚土，“严”是工匠的基本态度，“专”是工匠自信的标签，“精”是工匠永恒的追求。此外张教授还重点阐述了“创客”——这一时代赋予工匠的新角色，即用“守、破、离”精进途径，修炼新工匠的独特品质和素养。

本次讲座见解深刻，又能充分结合当前实际，让员工对工匠精神有了更全面的认识 and 更深刻的领悟。统力电工二十六年如一日，深耕绕组线主业，未来将不忘初心、继续锤炼核心竞争力，为打造全球领先的绕组线企业不懈努力！

张浩技能大师工作室通过市级评审

2018年，统力电工张浩技能大师工作室通过无锡市人社局评审，是本年度获评的10家市级技能大师工作室之一。

技能大师工作室以高级技师、无锡市机械工业十佳工匠张浩为领办人。工作室以“传技带徒、技能攻关、技艺交流”为宗旨，为公司工艺革新、设备改造提供经验交流和人才培养的有效平台。





跨部门协作 凝众人合力

5月27日，统力电工《跨部门沟通与协作》训练营在公司报告厅如期举行。董事长陆炳兴等高层领导、全体科室人员及班组长等100余名员工参加了本次培训。

随着公司不断发展壮大，跨部门之间的沟通越来越频繁。为提高沟通效果，优化沟通协作流程，公司邀请管理专家冉云帆老师，有针对性地开展专项培训，为大家提供了解决跨部门沟通与协作的思路与指导方法。

打破部门墙，合作共赢

从通用电气 CEO 杰克·韦尔奇拆除“部门墙”的管理之道说起，解决跨部门之间的沟通与协作，先要通过树立共同的目标、调整组织架构、优化跨部门流程、建立良好的企业文化、高效会议等方式打破部门墙，培养大局观。

增强跨部门沟通技巧

从注意、了解、接受到行动4个沟通步骤，冉老师通过具体案例和互动交流的方式，让大家在实际沟通时学会倾听、学会赞美，面对不同年龄、不同性格人员采取相应的沟通策略，把焦点集中在问题上，有效提升沟通技能。

建立跨部门沟通机制

在组织层面，冉老师细分为服务协同、指导协同、管控协同和情感协同4类协同机制。针对不同的协同机制，建立共同目标，营造良好的沟通文化氛围，标准化接口流程，提高流程各环节的运行速度，从而提高工作效率。

通过一整天的培训，大家更加认识到没有完美的个人，只有无限强大的团队。以主导的心态和双赢的思维，参训员工将不断增强跨部门沟通与协作技巧，为企业战略目标完成提供强劲动力。





开展《现场质量问题分析技巧》专题培训



为增强车间班组长和品质管理相关人员的质量问题分析能力和意识，11月23日，统力电工开展了现场质量问题分析技巧的专题培训。培训由质量管理专家俞秀红授课，来自品质、生产、营销及一线管理人员60余人参加了本次培训。

俞老师具有长达20余年的精益管理和现场管理经验，培训中，她系统阐述了客户投诉的分类、供应商标准及质量管理措施。同时俞老师以某日本客户的质量投诉为例，具体演示了8D报告的操作步骤和注意事项，并通过小组讨论的方式加深受训员工对8D报告的理解。

本次培训针对性强，直面客户投诉和质量问题分析两大企业难题，通过有效的质量问题分析和解决工具，追本溯源、排除隐患，保障企业管理稳健有序运行。





NETWORK TRAINING



开展网络视频培训

9月底、10月初，统力电工利用网络视频培训专业平台，以“能力”作为员工队伍培养的核心和重点，结合公司重点工作，举办了《卓越的销售员》、《班组长线上系列课程》、《办公软件操作技巧》等在线培训课程。以线上教育为载体，公司不断创新培训方式和内容，使员工的思想层面和业务技能得到了有效提升。

网络培训具有强大的情景再现和交互能力，能够以动画的形式生动展现生产管理和市场营销的各种案例。例如，在讲到班组长管理，网络视频通过虚拟的班组长小马开班组会的情形展开，涵盖了班前会、生产现场质量控制、生产现场巡查与督导、

生产交接班管理、任务安排与生产准备、现场管理者职责与工作任务等内容，让参训的班组长置身其中、感同深受。市场营销则通过孙悟空带徒的故事情节，讲授从客户的角度、以满足客户需求为突破口进行高效销售。课堂形式新颖，内容引人入胜。在培训结束后，员工还可以针对内容难点进行课后的反复学习上，充分体现了主动学习的特点。

此次网上视频系列培训，不仅节约了培训成本，而且提升了培训的频次和效果。之后，公司将利用网络平台内容丰富、注重时效的特点，为更多员工提供定制化、个性化的网络培训服务。

安全管理 履行职责



4月16日，统力电工在报告厅举行了“强化安全生产管理，履行职责担当”为主题的安全教育培训。本次培训特邀省安监局注册讲师、安全标准化评审员张俭老师主讲，公司各级管理人员、班组长参加了此次教育培训。

张老师首先对我公司安全运行情况进行简要的点评，肯定了公司安全管理和风险的管控，同时也指出安全管理中的不足。鉴于此，张老师根据国家

新版颁布的安全法、省市安全条例等法律法规条文规定要求，以事实案例，进行剖析，作为公司各级管理人员，在企业生产运作中应该扮演什么角色，应该承担哪里职责义务，张老师都作了清晰的阐述。

张老师强调，要真正提升安全管理水平，一定端正自己的认识，绝对不能安全的事情假手于人，要自下而上，让各级人员都参与到公司各类危险源的识别中来，分析危险源，制定预防措施；对发生的事故，无论大小，不仅仅要分析产生事故的直接原因，更要从管理、人的意识、技术等方面间接原因分析，找到事故问题的真正原因，准确分析事故的因果关系。张老师强调，做安全管理一定要风险意识，无论做什么，都要把安全放在首位，安全是我们工作的底线。企业安全做到位了，员工的幸福就能得到保障，企业的综合竞争力就会更强。

通过此次培训，梳理了公司各级管理人员安全管理思路，对全面提升公司安全生产管理水平起到了积极作用，为推动公司实现2018年度的各项经营指标提供坚实的安全保障。

新增环保设备 助力碧水蓝天



2018年，公司对环保设施持续投入，新增了一套环保设备，并在9月份投入运行。

该系列环保设备为统力电工自主研发。结合国内外废气处理的先进做法，并在欧洲、日本同行业进行充分考察的基础上，公司逐步确定了漆包废气治理的设计方案。同时，公司还多次组织专家进行现场评审和可行性论证，使设计方案更贴近企业实际。在17年运行的环保设备基础上，2018年新增的环保设备对运行能耗、实时监控、智能化等方面进行了优化升级，净化效率也得到了较大提高。目前，该套环保设备已申请专利。

经第三方检测，统力电工各项排放指标远远低于国家标准，实现了企业与环境和谐发展。

开展 2018 年度消防、应急疏散演练



为提高公司的消防和安全意识，增强员工在火情紧急情况下的应变能力和自我防护能力，2018年9月19日，统力电工在勤工路上举行了消防演练，并在纸包工序进行了火灾应急疏散演练。

为保证活动有序进行，公司制定了此次演练活动的详细方案，分设了指挥协调组、通信警戒组、救护疏散组、后勤保障组，明确了各组的职责要求。消防灭火演练活动得到各个车间和部门的积极响应，共有28名员工参加。在演练开始之前，公司安全工程师就灭火知识、灭火器的使用方法与注意事项，向参加演练的员工进行了讲解和示范。整个演练过

程井然有序，参加演练的员工情绪饱满、迅速跑往模拟火源，摇晃、拔栓、握管、喷射，一气呵成。演练结束后，公司向演练成绩前三名的员工刘玉武、佟科停、沈光武颁发了奖品。随后公司在纸包工序举行了火灾应急疏散演练。在听到哨响后，车间员工立即有组织、有秩序地按照指定路线撤离到安全地点。

本次消防和火灾应急疏散演练，使员工进一步掌握了火灾预防、自救、疏散以及突发事件的应急处置等方式方法，进一步筑牢了消防安全“防火墙”，为公司安全工作的开展打下了良好的基础。





第三届第二次职工代表大会顺利召开

2月6日，无锡统力电工股份有限公司第三届第二次职工代表大会在公司报告厅隆重举行。公司近40名职工代表参加了会议。出席会议的还有董事长陆炳兴、总经理张小波等高层领导、中层干部、党员及部分骨干员工。

总经理张小波首先作2018年工作大纲报告。报告回顾和总结了公司2017年的经营情况，并详细阐述了“全力提升体制创新驱动动力，精英团队高效率，智能制造精准率，绿色发展影响力。稳中求进，创造新业绩。”为指导思想的2018年度公司重点工作和主要措施。

工会主席唐群辉作2018年工会工作报告，工

会将积极融入公司生产经营及和谐稳定发展，充分发挥共谋发展纽带作用，将组织开展以“重品行、聚人心、增效益、保安全”为主题的年度系列活动。安全工程师张鸣康作2017年度安全、环保工作总结及2018年工作计划报告。职工代表分别审议并通过了上述三项报告。各部门负责人分别签订《2018年度安全责任书》及《2018年度绩效合同》，董事长陆炳兴代表公司与各利润中心负责人签署了《2018~2020年利润中心合同》。

此次会议的召开对公司的发展具有指导性的意义，为2018年各项经营指标的全面完成明确了责任，为企业的和谐发展指明了方向。



党建共建 银企双赢

统力电工和无锡浦发开展党建联谊活动

为进一步深化银企合作，2018年6月24日，统力电工和无锡浦发开展了党建联谊活动。在友好热烈的氛围中，双方以党建工作为纽带，相互借鉴管理和价值观念，开展思想大解放讨论，共同迎接“七一”建党节的到来。

活动座谈会上，统力电工党支部委员、公司总经理张小波介绍了统力电工的党建工作情况。统力电工党支部深入学习党的十九大精神，坚持“围绕经济抓党建、抓好党建促经济”的指导思想、“构建和谐企业”的发展目标，抓学习、抓服务、抓制度、抓建设，以思想大解放为动能，持续开展“金点子”和“两件实事”等活动，发挥党支部的带动引领作用。浦发银行无锡分行营业部总经理何雄飞介绍了该营业部发挥党员先锋模范作用，创建中国银行业“百佳示范单位”的生动事迹。围绕“细心”、“用心”理念，坚持常态化学习制度，赢得党建工作新进展，

统力电工和无锡浦发党员进行了深入的经验交流和分享。此外，无锡浦发向统力电工赠送了《建党大业》、《领航》、《不忘初心》等党建学习书籍，进一步加深文化交流。

此次联谊活动搭建了统力电工和无锡浦发党建共建的新平台，通过双方深入交流学习、分享工作资源、解决实际问题，实现党建与业务的深度融合，开创了银企合作共赢的新篇章。



新春联欢 热情飞扬



2月23日下午，统力电工2017年度先进表彰大会暨2018年新春联欢会在红豆杉庄隆重召开。公司400余名员工齐聚一堂，欢度统力人自己的年度盛会。

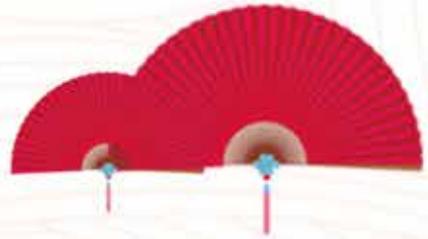
在宏伟嘹亮的“统力之歌”中，会议拉开帷幕。总经理张小波宣读了《关于表彰2017年度先进的决定》。2017年，统力电工涌现出一批技术精湛、敬业爱岗的先进集体和优秀个人，他们是全体统力人学习的榜样。董事长陆炳兴、总经理张小波分别向受表彰的员工颁发了先进奖杯，勉励大家不断努力，再创佳绩。5位先进员工代表上台发言，他们表示将再接再厉，将个人发展融入团队，为企业目标的实现作出更大的贡献。

龙鼓舞欢腾有力，年会的下半场——统力电工2018年新春联欢会正式开场。董事长陆炳兴上台献上了精彩的新春联欢会致辞，公司董监高团队共同

举杯，为大家献上热情的新年祝福。各部门的拜年视频，展现了统力人昂扬向上、团结奋发的精神风貌。爵士舞、桑巴舞、水袖舞，男生独唱《贝加尔湖畔》、萌萌的水管舞、神奇的扑克魔术、相声《我们哥俩好》、高空特技等节目应接不暇、精彩纷呈，歌声、掌声、欢呼声一直在会场回荡。

除了精彩的节目，一轮又一轮的抽奖环节，不断掀起年会的高潮。董事长陆炳兴和公司股东代表、国联产投副总经理张伟民共同抽出特等奖iphone8，并颁发给中奖员工。

走过风雨兼程的25周年，统力电工向着打造全球领先的绕组线企业的目标不断前行。新的一年、新的征程，统力人将不忘初心，继续发扬勇于创新、自强不息的精神，砥砺奋进，谱写统力电工更加辉煌的明天。



快乐来自团队

为加强团队建设、培养员工团队合作和卓越竞争的意识，7月28日，公司组织10余名后备人才开展拓展训练活动。

通过“鼓动人心”、“极速60秒”、“有轨电车”等活动，后备人才们分为红黄两队，积极参与、同心协力、友好竞争。在紧张刺激的拓展活动后，

大家欢聚一堂，互相交流活动所得、乐在其中。

为期一天的拓展训练，提升了员工间的彼此信任和相互关爱，更让大家深切地体会到在团队中体现个人价值，是一种责任、一种自豪、一种荣誉。



开展后备人才拓展训练



阳春三月 踏青之旅



3月12日，公司组织员工在南湖湿地公园开展户外踏青活动。在感受春光、拥抱自然的过程中，大家骑多人单车、赏梅花，愉悦身心的同时增强了大家的团队协作素养。

徜徉菊丛 快乐徒步



10月28日，公司组织40余名员工参加了第二届“金色山联菊花伴”徒步活动。

每当菊花盛开之时，山联村就沉浸在一片金色的海洋中，山联村也就有了“金色山联”的美誉。参加徒步的公司员工呼吸着新鲜的空气，情不自禁地慢下脚步，欣赏沿途的风景，感受自然之美。

统力电工举行庆祝“三八节”系列活动

3月8日，统力电工组织登山、采摘等活动，以多种形式喜迎“三八妇女节”，使广大女员工度过了一个欢乐愉悦、充满意义的节日。

登顾山。眼下虽是春寒料峭，但挡不住统力电工女员工登山的热情，一路上欢声笑语、热闹非凡。大家在山顶上呼吸新鲜空气，在美丽的自然环境合影留念。登山活动不仅仅愉悦了心情，也锻炼了自己的身体。

采草莓。山联村被誉为江苏最美乡村，公司女员工们乘坐观光车，经过红豆杉林、农家小院、乡

村动物园、生态农居，沿途美景让人流连忘返。之后，大家来到草莓园，一边摘草莓一边互相交流，充分感受到清新的田园气息，体验了采摘草莓、品尝鲜果的乐趣。活动如春日阳光般温暖着大家的心，女员工们都洋溢在节日的喜庆氛围中。

活动后，公司为全体女员工准备了两盒金丝皇菊茶作为节日礼物。通过本次活动，丰富了公司女员工的业余文化生活，激励了大家以饱满的热情和最佳的状态投入到工作中去。



组织员工公益献血



为弘扬无私奉献、乐于助人的精神，1月12日，统力电工组织员工义务献血活动，体现了统力人的爱心、责任与担当。梁军、侯楠两位员工积极报名并通过体检，参与了本次献血活动。



用爱心传递力量，用奉献托起希望。两位员工用实际行动，履行了公民的光荣义务，展示了统力人关爱社会、乐于奉献的精神风貌。

组织参加相亲联谊会



5月20日，锡山区总工会联合红星美凯龙举办了“全城热恋·情定锡山”单身职工相亲联谊活动。公司组织单身青年员工积极参与，为大家提供交友平台。活动安排了“爱之初体验”、“加减乘



除 520”、“爱的障碍跑”、“爱的寻觅”、“真情告白”等环节，公司单身职工积极参加互动游戏，气氛轻松活跃。



激情对决 永不止步

篮球邀请赛



11月13日，公司参加“无锡职院-联合会杯”无锡市第十一届机械行业篮球邀请赛。统力电工的队员们不畏强手、敢打敢拼，始终保持旺盛的斗志，赛出了风格、赛出了水平，并最终获得本届邀请赛的优胜奖。

快乐健身 快乐生活

工间操



5月25日，锡山区总工会举办“快乐健身 乐活锡山”职工工间操展演比赛。公司工会组织员工踊跃参赛，展现了统力人积极向上、开拓进取的风貌。

统力电工荣获“江苏省五一劳动奖状”



江苏省“五一劳动奖状”是表彰为江苏省经济社会发展作出突出贡献的先进集体，是江苏省总工会系统设立最高荣誉称号。

近年来，统力电工坚持以“为绿色能源输送能量，为社会发展增添动力”为企业使命，一方面大力推进绕组线产品向高端应用发展，为国家特高压电网、高铁、新能源、超导等领域提供了安全稳定、性能可靠的绕组线产品，引领产业创新发展。

统力电工荣获“中国线缆行业 100 强企业”



9月27日，由中国电器工业协会电线电缆分会、上海电缆研究所有限公司共同主办的2018中国电线电缆行业大会在上海召开。大会发布了2018年“中国线缆行业100强企业”

自2016年设立百强榜以来，无锡统力电工股份有限公司连续三年上榜。



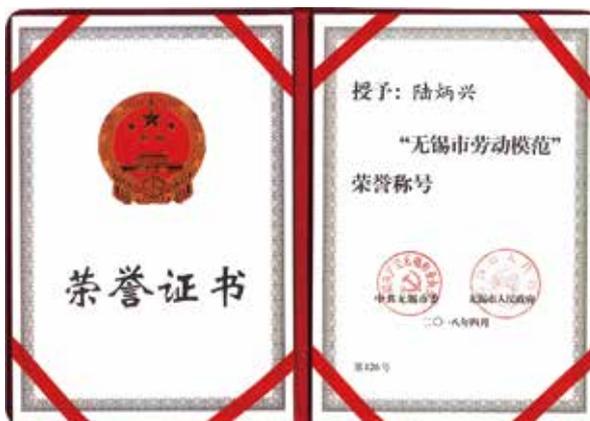
统力电工荣获“锡山区工业企业纳税增幅10强”



统力电工荣获“锡山区科技创新先进企业”



陆炳兴荣获“无锡机械工业 改革开放40周年杰出人物”



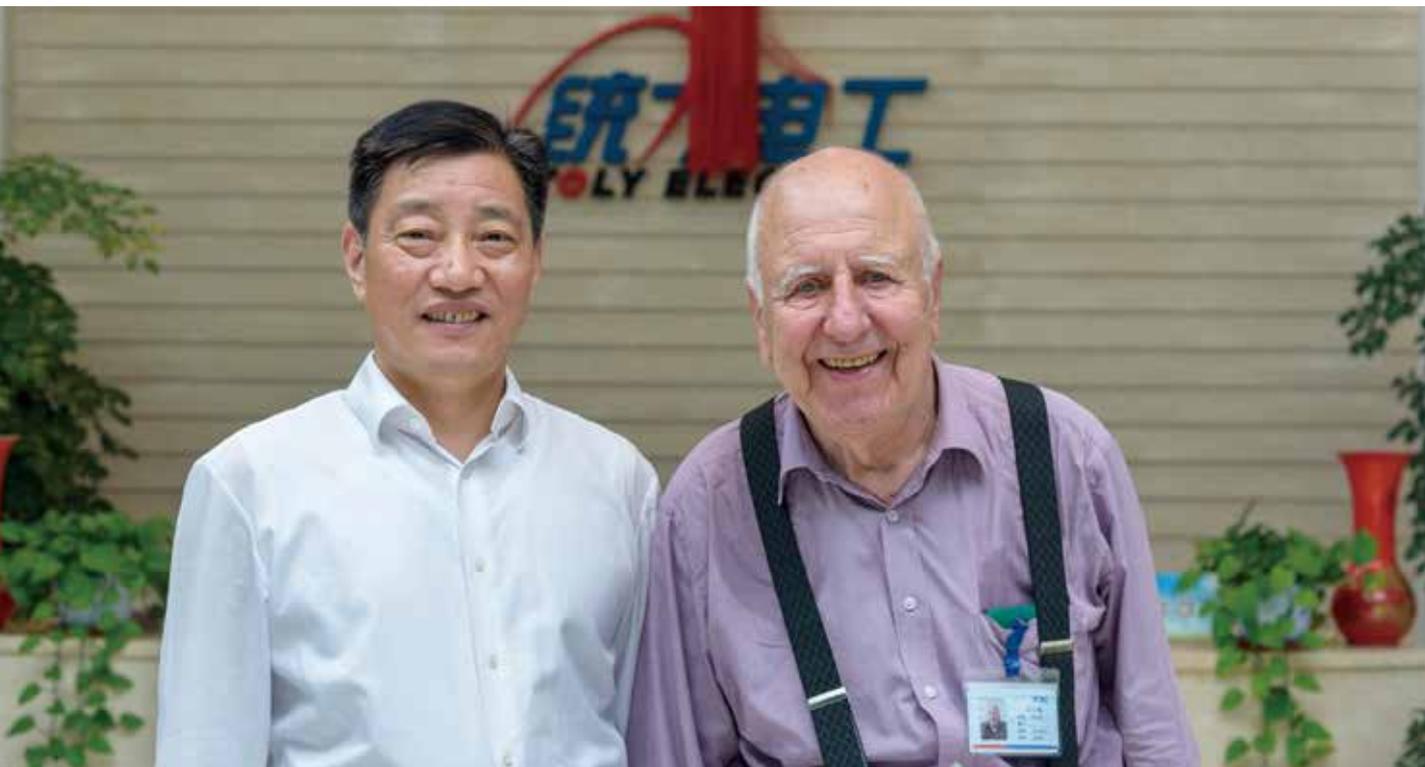
陆炳兴荣获“无锡市劳动模范”



陆炳兴荣获“锡山区优秀 贡献人才”



张小波荣获“锡山区优秀 创新创业人才”



霍夫曼先生荣获“无锡友谊奖”



5月31日，公司德籍技术顾问霍夫曼先生与公司部分高层及研发团队亲切交流，并在车间现场进行技术指导。期间，董事长陆炳兴先生向霍夫曼先生颁发了由无锡市政府授予的“无锡友谊奖”，并指出霍夫曼先生十余年来引领着统力电工创新前行，希望彼此友谊长存。

霍夫曼先生是全球绕组线制造领域资深技术专家，2002年1月起担任公司技术顾问。16年来，他敬业专注，兢兢业业、缜密耕耘、无私奉献，为企业解决了多项技术难题，为公司研发新产品、新设备、新技术、新工艺及企业技术团队培养作出了杰出贡献。



- 1、统力电工工会获得无锡市模范职工之家称号；
- 2、张小波被评为江苏省科技企业家；
- 2、唐群辉评为无锡市“安康杯竞赛”组织工作优秀个人
- 3、唐群辉评为东港镇先进工会工作者；
- 4、王海堤评为东港镇“爱岗敬业员工”；
- 5、蒋炜伟获得锡山区“工会信息员技能竞赛”一等奖；
- 6、特导拉丝乙班获得东港镇“工人先锋号”称号；
- 7、朱莉评为东港镇五一巾帼标兵；
- 8、王君评为东港镇职工技术操作能手。





2018 荣誉榜

先进集体

绕包车间纸包工序丙班

优秀干部

马栋梁、刘红娟

优秀党员

杨 艳

优秀班长

李俊军、佟俊停

优秀员工

万 波、马文庆、王海燕、孙 伟
张明星、张青田、许丁汉、朱海娟
杨婷婷、吴明祥、吴国新、陆旭平
宋双乐、杨 健、周建慧、高 强
黄晓东、韩贤智、詹铭松、管后军

优秀新人

印跃勇、梁海娥

工会积极分子

赵 裕、姚铭芳





无锡统力电工股份有限公司
WUXI TOLY ELECTRIC WORKS CO.,LTD.

地址：江苏省无锡市锡山区东港镇勤工路 22 号

邮编：214196

电话：+86-510-85212266

传真：+86-510-85210033

电子邮箱：sales@toly.com.cn

www.toly.com.cn

