



回眸 2020

新征程再出发

New Journey, Start Again, Annual Review 2020

和衷共济 开启新篇

文
／
鲍煜昭

回望2020年，统力人并肩携手战胜了各种困难和挑战，在危机中育先机，于变局中开新局，取得了不斐的业绩。

股权重组，开启历史新篇。我们加入金杯集团，结成强强联合、优势互补、资源共享的新统力电工实体，遵照上市公司管理模式，协同奋力推进企业高质量发展，开创统力电工新的历史篇章！

共克时艰，战胜疫情冲击。我们直面疫情冲击，坚持规范化管理，在困境中抢先机，与客户共克时艰，与供方风雨同舟，实现了人财物有序流动、产供销有机衔接、内外贸有效贯通，防疫经营两不误的局面。

观势谋事，精准拓展市场。我们坚持以效益最大化的经营原则优化市场，销售总量、加工费收入均创出历史新高。特高压交直流市场持续领先，牵引变市场持续稳定，新能源市场持续深入，海外市场有了新的突破，深耕市场成绩斐然。

步稳蹄疾，精准服务市场。我们对客户效益深度分析，成本核算深度推进；精准技改扩展产能，匠心制造服务增值；质量第一体系保障；开源节流降本增效；智能制造提高效率，协同奋进精准服务市场。

和衷共济，展现发展韧性。我们员工培训迈上新的台阶，能力提升注入新的活力，成立科协增添新的动能，村企结对共建新的局面。荣获“中国线缆行业百强企业”、“江苏省高新企业”、“江苏省质量标杆企业”、“江苏省重点培育和发展的国际知名品牌”称号，统力品牌形象稳固树立。

展望2021，我们站在新起点，踏上新征程，用奋勇争先的豪气，攻坚克难的志气，革故鼎新的锐气，勤力同心的士气，满怀憧憬，砥砺前行，为共铸百亿金杯，讲好统力故事，唱好统力之歌，奏响统力强音！



CONTENTS | 目 录



回顾 2020

主办：无锡统力电工有限公司

编辑部

总 编：张小波
主 编：鲍煜昭
执行编辑：蒋炜伟
电 话：0510-85258813
传 真：0510-88762299
E-mail: toly@toly.com.cn
www.toly.com.cn



统力电工官方微信

04 统力聚焦

- 04 统力电工开创新篇章
- 06 全力以赴 统力电工防疫复工两不误
- 09 迎疫情大考 交出出色答卷
- 10 荣获东芝能源系统株式会社“优秀供应商奖”
- 10 “统力”品牌入选省重点培育和发展的国际知名品牌
- 11 统力电工连续 5 年荣获中国线缆行业百强企业
- 11 统力电工被评为 2020 年江苏省质量标杆
- 11 荣获 2019 年度无锡市优秀信息化项目
- 11 荣获中国变压器产业链“品质卓越奖”
- 12 喜报！高级技师黄绪江入选 2020 年“太湖人才计划”
- 13 陆炳兴荣获全国开发区人大先进工作者
- 13 孙海云荣获 2019 年“机械工业杰出财务工作者”
- 13 张小波荣获“2020 年无锡市百名科技之星”

14 技术创新

- 14 公司助力制造 1000kV 发电机变压器
- 15 铝基卢瑟福超导线缆产品顺利通过验收
- 16 首创变压器用光电复合绕组线完工下线
- 17 省战略性新兴产业标准化试点项目启动
- 18 统力电工科学技术协会正式成立
- 20 2020 年技改、科技成果、知识产权汇总

22 持续改进

- 22 强化管控措施 筑牢质量根基
- 24 线上学习平台——统力云课堂正式启用
- 26 新入职大学生欢迎会召开
- 27 为统力电工智能化建设积聚力量
- 28 对标先进再出发
- 29 组织员工参加 2020 年电线电缆行业技师、高级技师考评
- 30 落实安全“红袖标”行动

32 共建和谐

- 32 政府、团体等来公司交流调研要闻
- 36 村企共建 激发活力
- 38 支部党员大会圆满召开
- 39 四届一次职代会召开
- 40 2019 年度身股分红大会圆满举行
- 41 相聚贡湖湾 团建凝活力
- 41 参加“爱的语言”——非暴力沟通读书分享会
- 42 2020 年度先进员工名单
- 44 同担当 共风雨 统力电工助力全球抗疫
- 45 校企牵手 统力电工爱心助教
- 46 公益献血 爱心传递



共举金杯 同享发展

金杯电工、统力电工合作发展大会圆满召开



统力电工开创新篇章

11月23日，金杯电工、统力电工企业合作发展大会隆重召开。统力电工全体中层及以上干部、职工代表、共产党员参加了本次大会。会议的召开标志着金杯电工与统力电工的股权重组合作工作圆满收官，结成了新的统力电工实体，也标志着统力电工迈向新的发展征程。

大会由副董事长陆炳兴主持。会议通报了金杯电工和统力电工达成合作的基本情况和过程，并公布了第一届董事会、监事会、高管成员名单。

会上，公司董事长陈海兵、总经理张小波分别讲话，他们表示在集团的支持下，将带领团队继续发扬奋斗传统，全力迎接来自客户需求、市场竞争、技术变革的挑战，赢得各方认可，使各项工作更上一层楼。

金杯集团董事长吴学愚到会讲话。他介绍了金杯电工的发展历程和经营模式，并强调绕组线业务是集团的战略重点，通过资源整合、优势互补，金杯、统力将形成集聚效应，进一步提升绕组线板块的综合竞争力。相信在大家的共同努力下，统力电工及集团绕组线板块一定会成为行业的全球领军企业，共举金杯、同享发展。

副董事长陆炳兴深情回顾了自己的创业历程，并对全体员工的辛勤付出表示感谢，期望在金杯集团的引领下，统力电工能百尺竿头更进一步，迈向新的高峰、铸造新的辉煌。

未来，统力电工将积极融入金杯集团大家庭，借助金杯电工上市公司的资金优势、管理模式和激励机制，协同奋力推进企业高质量发展，开创统力电工新的历史篇章！



会议现场



金杯集团董事长吴学愚



统力电工副董事长陆炳兴



全力以赴 统力电工防疫复工两不误

一场突如其来的新冠肺炎疫情牵动着全国人民的心。自疫情爆发以来，统力电工以高度负责保疫情防控、以高效管理促有序复产，力争将疫情影响降到最低。

1 应急预案，防患未然



疫情期间，统力电工迅速制定了《新冠疫情防控管理措施》、《防疫消毒及突发事件工作规范》、《防疫期间员工行为规范》等系列的新冠疫情防控文件，成立了以公司总经理张小波任组长的新冠疫情防控及复工工作小组，将疫情防控工作纳入规范化管理，以保障员工安全，维护社会稳定。

公司管理团队开展新型冠状病毒感染肺炎疫情防控知识专题学习，进一步提升意识、凝聚共识，增强打赢疫情防控阻击战的信心和决心。

② 措施规范，有效保障

·进入公司前,无论是内部员工,还是外访人员,都要经过严格的体温测量和信息核对。



·设置了“临时隔离点”,若发现体温不正常情况,及时进行隔离。对废弃口罩进行定点投放。



·每日对接送大巴、车间及办公区域进行全方位消毒。



·用餐改为分时段分餐制,在就餐时一桌一人,统一朝向,避免相互接触传染。员工注重自我防护,自觉佩戴好口罩,办公时保持距离,并使用“七步洗手法”预防病毒感染。



·建立员工每日健康打卡平台，动态掌握员工信息。采用分批复工、远程办公等方式尽量减少人员聚集。开展多形式、多渠道的疫情防控知识宣传。



③ 生产交货，井然有序

随着员工陆续到岗，各部门衔接日益流畅，依托公司智能制造软硬件平台，合理化安排生产任务，运营效率持续提升。大家精神饱满，在做好疫情防控、安全生产的同时，保质保量地完成各项工作，一批批绕组线订单陆续顺利发货。





迎疫情大考 交出答卷 公司3月份产销量创历史新高

通过全体员工的共同努力，统力电工克服疫情影响，开足马力促生产。2020年1~4月，公司销售量同比增长约1%，其中3月份产量、销量双双突破2500吨，创单月产销历史新高。

自2月10日复工以来，公司在严格落实防疫措施的前提下，制定了周密科学的生产计划，确保疫情防控与复工复产两不误。在疫情期间物资紧缺、物流阻塞的不利条件下，公司一方面严格遵守契约精神，千方百计提升履约能力，赢得了客户的信任与支持，进一步扩大了公司在全球绕组线细分领域的市场占有率。另一方面，公司从创新机制、优化激励、简化流程入手，提升质量责任，精准效益管理，改进企业运行能力，确保企业安全经营和提高企业整体效益。为解决人员和物料困难，公司员工发扬连续作战精神、加班加点，确保公司有序复产。同时，公司安排专人专车进行“点对点”员工接

送和物流运输，逐步实现了人财物有序流动、产供销有机衔接、内外贸有效贯通。得益于前期持续的设备技改和MES系统应用，公司两化融合能力不断深入，有力提升了生产效率和管理衔接能力，为公司满负荷生产提供了坚强保障。

在严峻的市场形势面前，统力电工以稳增长、转方式、补短板、增效益为目标，苦练内功、深耕市场，努力实现企业的高质量发展。公司分别组织召开销售、生产、品保、技改等条线的专题会议，从居安思危角度出发，正视市场，增强信心，运用大智慧控制经营风险，严抓安全环保、严控产品质量，精准售前、售后服务，稳步推进人才、科技、创新工作，把外部压力转化为内部发展的强大动力，集中精力办好自己的事，考出优异成绩，确保年度各项目标任务圆满完成。

荣获东芝能源系统株式会社“优秀供应商奖”



公司荣获东芝能源系统株式会社 2019 年度“优秀供应商奖”，以表彰公司近年来对东芝集团的支持和贡献。

日本市场销售顾问上原 衛先生代表公司在日本接受了客户颁发的证书和奖杯。未来，公司将在品质、成本和交货期等方面继续努力，为客户提供优质的产品和服务。

“统力”品牌入选 2020-2022 年度江苏省重点培育和发展的国际知名品牌

9 月，江苏省商务厅公示了 2020-2022 年度江苏省重点培育和发展的国际知名品牌名单 421 个，无锡统力电工有限公司的“统力”品牌成功入选。

近年来，统力电工紧随国家战略，坚持发展先进制造业，拓展特高压、轨道交通等高端市场，品牌核心竞争力进一步提升，先后获评机械工业管理进步示范企业、国家火炬计划产业示范项目、中国线缆行业 100 强企业等荣誉。今后，统力电工将继续围绕“打造全球领先的绕组线企业”的企业愿景砥砺前行，扎实推进品牌建设，不断提升公司的行业影响力和核心竞争力，持续加快品牌国际化进程，向世界品牌目标奋进！



统力电工连续 5 年荣获中国线缆行业百强企业



9月，2020年度中国线缆行业百强企业名单如期公布。统力电工凭借在全国范围内较高的美誉度、良好的成长性以及强大的综合实力等优势，再次成功入选“2020年中国线缆行业100强企业”。

统力电工被评为 2020 年江苏省质量标杆

由江苏省工信厅组织，经推荐、评审、公示等程序，无锡统力电工有限公司《实施文化系统建设提升企业品牌效益的经验》被评定为2020年江苏省质量标杆。

一直以来，统力电工十分注重产品和服务质量，通过技术创新、效率提升赢得客户信赖，取得优秀供应商、“全国用户满意产品”、“无锡市重点培育和发展的国际知名品牌”等荣誉。在不断积累中，公司形成了具有“统力特色”的企业文化：即人力资源管理文化、品牌提升的创新文化、深耕市场的拓展文化、体系保障的质量文化、智能制造的效率文化，成为了提升公司质量品牌的有效支撑和强大动力。

荣获 2019 年度 无锡市优秀信息化项目



近年来，公司紧紧围绕信息化与工业化融合发展的方向，着力对传统体系进行应用模式和管理模式的智能改造升级。目前，公司建立了统一的数字化信息平台，打通系统间的数据壁垒，全面提高了企业和运行效率和市场核心竞争力。

荣获中国变压器 产业链“品质卓越奖”



2020第六届中国电力变压器产业链年会于9月29日隆重召开。本次盛会举行了变压器产业链年度评选卓越品质颁奖盛典，统力电工被大会评选为“品质卓越奖”，充分体现了行业专家对公司产品和品质的肯定。

喜报！高级技师黄绪江入选 2020年无锡市“太湖人才计划”



2020年无锡市“太湖人才计划”入选名单正式公布，公司高级技师黄绪江被评为2020年“太湖人才计划”先进制造技能领军人才。

据悉，“太湖人才计划”是无锡市为打造国内一流具有国际竞争力人才发展高地所制定的人才引进政策，由无锡市人才工作领导小组办公室、无锡市科技局、无锡市工业和信息化局、无锡市财政局、无锡市人力资源社会保障局、无锡市卫生健康委等部门组织实施。经项目初审、现场考察、路演评审、市人才办联席会议审议等程序，黄绪江得到评审专家的充分肯定，成功上榜先

进制造技能领军人才。

在16年一线的生产实践中，黄绪江积累了丰富的专业知识与过硬的业务技能，扎扎实实做好特高压变压器的核心产品——换位导线的制造，并在耐热自粘换位导线的研发中作出了重要贡献。

2019、2020连续两年，公司都有员工成功入选“太湖人才计划”，充分体现了统力电工引才、育才、留才的良好成效。公司将继续保持创业梦想和创新激情，以优秀的人才战略形成赋能经营管理、推动企业发展的强大动力。

陆炳兴荣获全国开发区人大先进工作者



9月23日至25日，第八届全国开发区人大工作联席会议暨研讨会在河南省鹤壁市召开，来自全国各级人大和各地省级以上开发区人大负责人、人大企业家代表等150余人参加会议。无锡市人大代表陆炳兴主动作为，把企业发展融入国家繁荣、员工幸福之中，被评为全国开发区人大先进工作者，并受到表彰。

孙海云荣获2019年“机械工业杰出财务工作者”

为激励鼓舞带动更多的财务管理工作者在工作实践中自觉提升专业技能，主动创新工作模式，积极推动企业发展和行业进步，中国机械工业企业管理协会开展财务工作者的评选表彰活动。公司财务总监孙海云荣获2019年“机械工业杰出财务工作者”，孙海云总监长期从事财务工作，为推动企业经营管理水平提升，助力企业改革改制等方面做出了突出的贡献。



张小波荣获“2020年无锡市百名科技之星”



公司总经理张小波荣获“2020年无锡市百名科技之星”。该活动由中共无锡市委组织部、无锡市人力资源和社会保障局、无锡市科学技术协会共同举办，以表彰科技人员对无锡市创新驱动和科技与人才强市战略的推动和贡献。

公司助力制造 1000kV 发电机变压器

5月底，国内单柱容量最大的6台1000kV 260MVA发电机变压器，在西电西变产品试验中心全部一次性通过试验，各项性能指标优于国家标准和技术协议要求。变压器绕组线部分由统力电工生产制造，进一步扩展了公司特高压升压变压器研制经验，提升了公司市场竞争力。

该批1000kV 260MVA发电机变压器将用于内蒙古长滩电厂，为目前国内单柱容量最大的1000kV发电机变压器。客户西电集团对阻抗、损耗、温升、短路力、励磁涌流、绝缘性能进行了全面优化，进而对公司绕组线制造提出了新的要求和挑战。统力电工全力配合客户对绕组冲击特性进行相应的深入研究，组织人员进行了系统准备，对每一个制造环节全面落实，保质量、抢工期。

从升压端到降压端，此次1000kV发电机变压器用绕组线的顺利交付，体现了公司在特高压输变电领域的全过程配套能力，为公司特高压发电机变压器绕组线的研发制造积累了宝贵经验，为公司进一步开拓市场打下了坚实的基础。



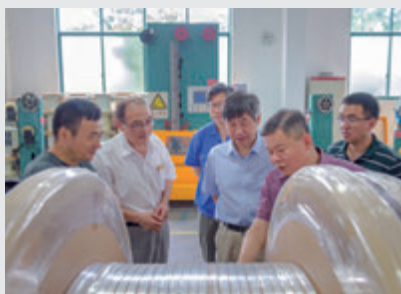
西安西电 1000kV 260MVA 发电机变压器 ▶

铝基卢瑟福超导线缆产品顺利通过验收



6月20日，统力电工承担研制的铝基卢瑟福超导线缆产品，顺利通过了中国科学院高能物理研究所组织的评审验收，标志着我国大科学工程装置用超导材料的预研进入新阶段。

产品验收会以现场+视频会议的形式召开。中国科学院院士、高能物理研究所所长王贻芳以在线视频方式参加会议并致辞。产品验收组由中国科学院高能物理研究所、大连交通大学、西部超导材料科技股份有限公司、合肥聚能电物理高技术开发有限公司等单位的资深专家组成。统力电工主要公司领导及研发项目组成员参加了会议。



验收组专家考察了试制现场与验收产品，听取了项目组产品研发试制总结报告，并审查了项目实施的相关资料。经过质询和讨论，专家组认为该铝基卢瑟福超导线缆实现了千米级的连续生产，属于国内首创，综合性能优良，达到国际同类产品先进水平，一致同意通过产品验收。

通过超导线缆系列产品的研发试制，公司工艺装备水平和制造能力得到持续提升，研发团队的综合素质和能力获得进一步加强。未来，公司将继续加大技术创新的投入，不畏艰难、勇于探索，为国家大科学工程建设贡献力量，让更多中国制造走向世界。



首创变压器用 光电复合绕组线完工下线



2020年7月20日，由统力电工研制的第一批光电复合绕组线完工下线。该批绕组线将用于制造一台型号为20000/110的试验电力变压器。

统力电工研发光电复合绕组线起始于2010年，前6年由于受到各方面条件的制约，没有取得预期的研发效果，但研发团队积累了大量的工艺和试验经验。从2017年开始，借助于中国电力科学研究院整体研发项目的推动，项目组展开了第二场光电复合绕组线研发的攻坚战。经过三年多的请教学习、刻苦钻研、大胆实践，攻克了导线开槽、光纤验证、光纤镶嵌、光电导线涂漆等技术难题，使光电复合绕组线达到了变压器绕组设计与制造的要求。该产品从结构设计到加工工艺均属国内首创，

并已获得国家授权发明专利。

光电复合绕组线用于制造基于分布式传感技术的新型电力变压器绕组，可实现在线检测绕组的热点温升、线圈振动及变形等参数，能够及时、准确地预报绕组内部存在的故障隐患与发展趋势，为变压器故障早期诊断开辟了一条全新的技术路线，对于电网安全运行和智能电网建设具有十分重要的意义。

本次采用光电复合绕组线制造的变压器整机完工后，除进行全部常规试验外，还将进行一系列光纤传感测试，为分布式传感技术应用于电力变压器绕组在线监测验证积累宝贵的经验。

智能电网特高压变压器用绕组线 战略性新兴产业标准化试点项目启动



无锡市市场监督管理局标准化处
王若愚处长

8月26日，智能电网特高压变压器用绕组线战略性新兴产业标准化试点启动大会在无锡统力电工有限公司召开，标志着统力电工标准化建设工作正式全面启动。无锡市市场监督管理局标准化处王若愚处长及锡山区、东港市市场监管部门相关领导出席会议。

会上，公司鲍煜昭主任回顾了统力电工标准化试点项目的前期工作基础，介绍了标准化试点项目工作目标。统力电工标准化领导小组陈浩菊介绍了标准化试点工作方面的具体安排，通过“以技术为核心，健全技术标准体系；以管理为载体，完善管理标准体系”的目标方针，促进公司标准体系更加系统化、科

学化、精细化。对于试点的工作任务，市场监督管理局领导也给出了具体要求。王若愚处长表示，统力电工的标准化基础工作做得非常扎实充分，他建议，统力电工作为工业企业标准化试点，需要在标准体系建设、标准落地与执行、知识产权转化等几个方面着重发力、高度重视，把标准化当做一项长期战略任务来完成，强化标准建设工作的实效，确保试点工作扎实有效推进。

今后，统力电工将不断提高产业标准化水平，创建在全省具有引领和示范效应的智能电网特高压变压器用绕组线战略性新兴产业标准化试点，推动企业自身进步并带动全行业发展提高。



统力电工科学技术协会正式成立

2020年7月29日下午，无锡统力电工有限公司科学技术协会（简称“统力电工科协”）成立大会在公司报告厅隆重举行。锡山区科协副主席奚新华，锡山区科协秘书长钱玮及东港镇科协黄群等领导，公司总经理张小波及从事科技工作的领导和员工代表出席会议。

大会在庄严肃穆的国歌声中拉开帷幕，锡山区科协秘书长钱玮宣读了《关于同意成立无锡统力电工有限公司科协的批复》文件。会议审议听取了统力电工科协筹备工作报告，并通过了《无锡统力电工有限公司科学技术协会章程》。

会议现场选举了统力电工科协第一届委员会委员，其中张小波担任统力电工科协主席，张恒光担任副主席，陈浩菊担任秘书长，叶延萍担任副秘书长。



科协主席张小波发表讲话，他强调统力电工科协要发挥科技团体优势，一要开展技术交流，营造企业自主创新氛围；二要广泛开展创新活动，提高企业员工科学素质；三要建设“科技工作者之家”，促进企业和谐发展。在今后的科协工作中，围绕企业核心技术和关键技术，开展技术攻关，促进创新人才成长，为企业高质量发展服务。

科协副主席张恒光宣读《致公司全体科技工作者的倡议书》，倡议公司科技工作者携手共进、创新求真，为实现公司年度目标而奋斗。

锡山区科协副主席奚新华对统力电工科协的成立表示祝贺，并希望企业科协继续坚持创新文化，凝聚集体智慧，为公司持续发展注入新活力，增添新动能，作出新贡献。

统力电工科协的成立标志着公司科技工作迎来了新的起点，公司将充分汇聚科技智力资源，以创新驱动，全力打造全球领先的绕组线企业。





► 新增 2 条换位生产线



4 月份，为进一步满足市场和客户需求，新增的两条自动化换位生产线正式投入运行。两条新的生产线均由公司自主设计，凭借多年设备技改、研发经验，此次对生产线的机械机构和电控系统又进行了改造升级。行星头实现独立控制，克服绞笼停机时的惯性冲击，保障了产品质量和生产效率；改进的电控系统使得生产线响应速度更快，工艺参数控制更加精准，生产线的各项性能指标达到国际先进水平。

► 新增 1 条精轧机生产线



通过消化吸收国内外先进技术，并历经两年的研发、制造，新型精轧机生产线正式投入运行。经安装调试和后期的不断改进，新型精轧机生产线各项技术指标，已达到进口精轧机生产线水平，具有结构紧凑、布局合理、转速快、噪音小、性能好等特点。目前，公司共有 2 条精轧机生产线，进一步提高了生产效率，增强了公司综合竞争力。

2020 年技改、科技成果、知识产权汇总

2020 年，公司加大了对主导产品的材料、结构的前瞻性研发，以提高性能、降低成本引导市场。设备技改稳步推进，深度改造漆包机一台，新增拉丝机一台，产能扩展约 3000 吨，为后续增量和扩产打下了较为坚实的基础。新安装两条换位导线生产线，对换位行星头实现独立控制改进，保障产品质量和提高生产效率。公司实施技改项目 37 项，截止年底完成 25 项，进行中项目 12 项。

本年度，申报通过了“江苏省高新技术企业”、“2020 省级质量标杆”、“2020-2022 年度江苏省重点培育和发展的国际知名品牌”、“省级标准化试点示

范企业”、“江苏省企业首席大师工作室”、“省级 5G+ 工业互联网”融合应用项目、“市级中国标准动车组变压器用特种绕组的研发及产业化项目”、公司荣获“江苏省企业首席技师”1 名；“无锡市百名科技之星”1 名；“太湖人才计划”先进制造技能领军人才 1 名；行业高级技师 1 名；行业技师 4 名；修订备案《特高压变压器用耐热自粘换位导线》、《PET 膜包绕组线》等 4 个企标；获科技查新报告 6 个。本年度，公司申请专利 11 件，其中发明 6 件；获得授权专利 4 件，其中发明专利 1 件，实用新型专利 3 件。



强化管控措施 筑牢质量根基

作为“质量第一 深入我心”主题活动的延续，统力电工今年不断开展质量改进活动，以培训、会议、监督、自查等多种形式促进质量提升，进一步强化现场管理和责任落实，全面提升员工质量意识。

4月18日，公司组织召开了“质量第一 体系保障”专题会议。会议针对如何满足用户需求、改进质量管控、为客户提供有价值的产品，提出了“质量策划、质量形成、质量监督、质量分析、质量改进”的工作思路。

受疫情影响，统力电工质量督导组对质量提升活动的落实情况进行了深入评估，并重新调整了实施计划。以质量管理体系运行为基础，进一步明确了品质管理、

检测中心管理、内审员、兼职安全员、环境安全管理的分工及职责。根据时间节点和目标，公司将定期系统审核改进公司产品管理的薄弱点，提高精准服务客户质量。

疫情防控不放松，质量管理绷紧弦。在当前严峻的宏观形势下，企业更加需要注重发展的长期性、稳定性、可持续性，要把关注点放在提高产品质量和塑造品牌上；要有紧迫感和时间管理观念；要继续保持一丝不苟的精神和谦虚谨慎的态度，让客户满意。培训工作落到实处，让每一个员工自律、积极、勤奋、自我提升，努力把事情用心做好，把好事做得更精致，使企业更具有竞争优势！



组织开展产品知识培训

为增强销售人员产品知识，2月28日，公司组织开展了以“绕组线常见质量问题分析”为主题的专题培训。

培训由公司副总经理、总工程师廖和安主讲。廖总详细剖析了导线股间短路、单线断路、跳线等质量问题出现的原因和产生的风险，并说明了具体的预防措施。所有制造环节都要做到“零缺陷”，消除显性和隐性的隐患，才能保障产品质量。会上，销售人员和廖总进行了充分的交流互动，总结前车之鉴，从而快速响应客户需求。会议增强了销售人员技术水平，推动了公司复合型销售团队建设。

组织开展质量管理体系实务培训

5月28日，公司举行质量管理体系实务专题培训，全体内审员参加了本次活动。

培训由公司副总经理、总工程师廖和安主讲，他强调，企业实现发展目标就像是建造高楼大厦，管理体系就是基础，楼层越高基础就需要越牢固。以“预防为主、持续改进”为主线，廖总从人、机、料、法、环五大要素入手，详细阐述了体系管理的相关工具和关键流程，使大家受到很大启发。培训深化了内审员的理论和实践知识，将进一步推动质量管理体系有效运行。



在线参加“变压器产业高质量发展研讨会”

输变电装备是公司产品主要服务领域，变压器作为输变电的核心部件，其技术性能、质量可靠性及产业发展与公司未来密切相关。4月份，公司组织各部门人员在报告厅在线观看了三场“变压器产业高质量发展研讨会”，深入了解服务行业发展，扩大了知识面。

研讨会由中国电工技术学会主办，韩筛根、赵峰等行业权威专家以网络视频方式开展专题报告。专家们深入分析并阐述了目前我国变压器产业面对的机遇与挑战，以及新冠肺炎引发的“后疫情时代”对产业的影响，同时也就变压器行业内的专业问题进行了全面讲解。公司与学员聆听了专家报告并在线交流，实现了“线上+线下”同步交流，与专家实时互动的良好学习效果。



线上学习平台 ——统力云课堂正式启用

6月29日，线上学习平台——统力云课堂启动会在公司报告厅举行。

统力云课堂采用线上学习的方式，包含1000多门各工种、各岗位层级的商学、管理、技能等课程，同时支持自制视频及课件上传，为搭建内训师体系提供保障，助力企业一体化人才培养。公司云课堂平台服务商、紫荆学院副院长胡君歆在会上致辞，并介绍了平台登录操作和使用说明。

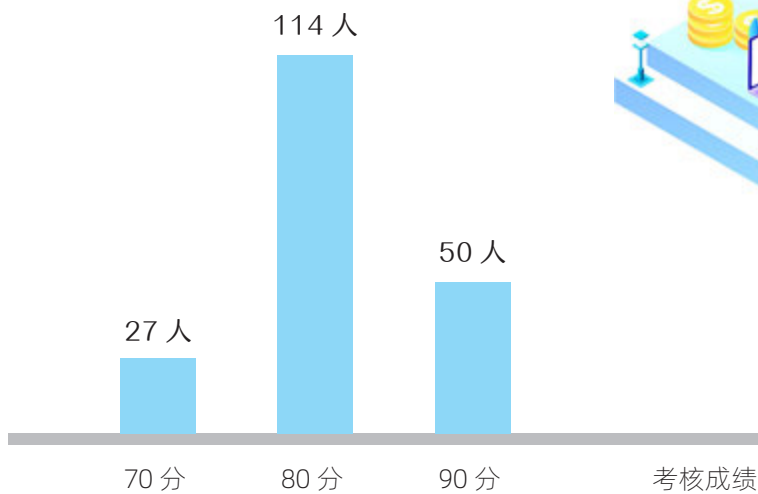
统力电工副总经理、总工程师廖和安作总结讲话，培训工作一直是公司的重中之重，希望大家通过线上学习与线下实践相结合，推动企业创新再结硕果。

启动会还公布了《2020年线上“学习季”培训活动方案》，方案说明了本次活动的课时管理、线上学习计划以及相应的考核及措施，全面提高个人和组织学习能力，赋能企业全面发展。



全员参与

2020年7月1日~2020年9月15日，公司首次开展了一场线上“学习季”培训活动，参加线上“学习季”学习总人数为388人，培养了全员线上培训意识和习惯，拓宽了人力资源培训渠道。



纳入考核

以“学习得积分，考核得名次，绩优得奖励”的方式，形成了良好的学习氛围、竞争氛围。通过平台的衍生功能开展了月度绩效考核，进一步创新管理方式、优化考核模式，部分车间和部门将线上培训运用到新员工转正考核中，实现便捷高效地分配考试、测评，提升了考评的实际效率和效果。





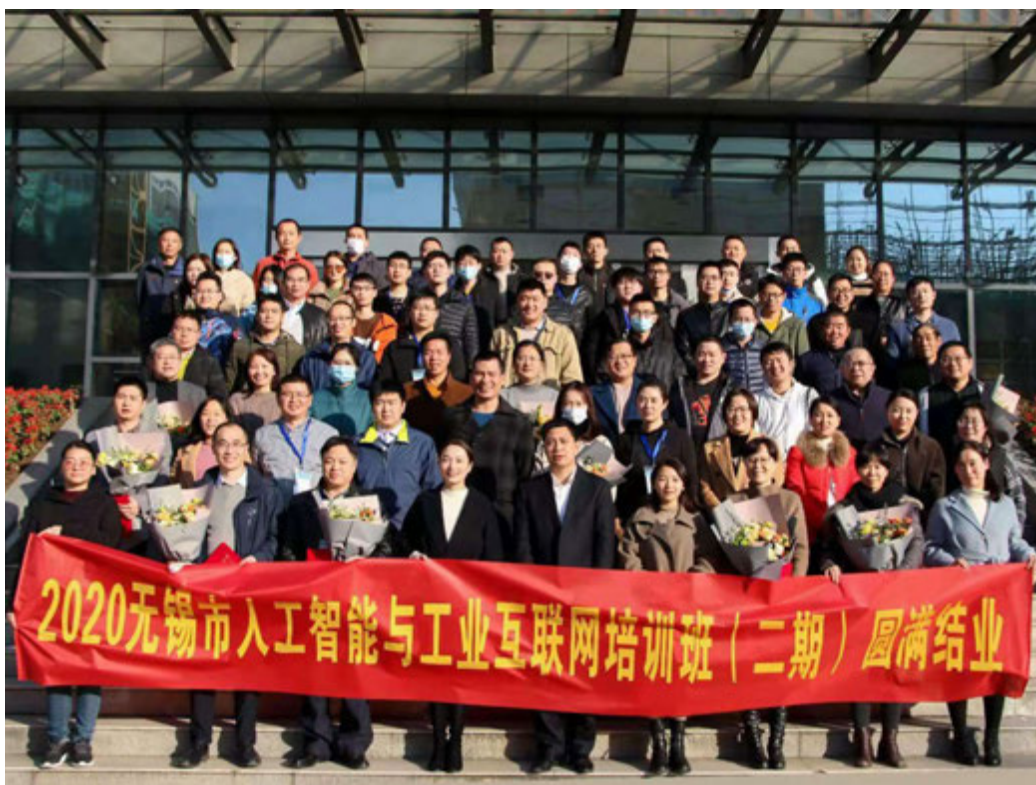
激扬青春
砥砺前行

新入职大学生欢迎会召开

7月1日，2020年度应届大学生欢迎仪式在公司会议室举行。

总经理张小波代表公司对新入职大学生加入统力电工大家庭表示欢迎，并结合自身的成长经历、工作阅历与大学生做了分享交流。5名新入职大学生带着美好憧憬，进行了自我介绍和互动交流，表示将虚心学习、争取早日胜任岗位要求。统力电工始终秉持“人才强企”的理念，积极推进4个团队建设，为青年员工提供了很多展现自己的平台和学习提升的机会，希望大家充分发扬青年人的积极性、主动性和创造力，与时代同步，与统力共发展。





为统力电工智能化建设积聚力量

10月17日，由无锡市工业和信息化局主办、华中科技大学无锡研究院承办的“无锡市人工智能与工业互联网培训班”火热开班，公司信息化技术人员和2名相关专业的入职大学生参加了本次培训。

本次培训“大咖云集”，包括丁汉院士在内的多名行业顶级专家对人工智能、工业互联网的最新知识进行了专题讲解。培训采取报告讲座、实地考察与研讨交流相结合的形式，集理念技能、案例研讨和现场教学三位一体，为学员建立了与院士、教授专家进行更深层次的互动交流平台。

参加培训的员工表示，通过专家讲解和现场参观，更加直观地感受到人工智能的发展带来的便捷与机遇，希望通过新技术的不断学习和应用为统力电工的智能化、数字化转型贡献力量。

培训心得

培训班的授课老师都是知识渊博、才华横溢的资深专家，有中国工程院院士丁荣军、中国电信事业部总监张东、华中科技大学教授胡友民等等。其中机器视觉的发展与前景给我留下了深刻的印象，它可以代替或者超过人类的视觉，具有连续精确工作的能力。由此联想到我们统力电工，导线检测装置可以尝试引入机器视觉，实现更高精度、更高效率地识别，减少人为的检测疲劳和误差。不仅仅在导线检测方面，收线、排线都可通过机器视觉进行角度调整，提高自动化作业能力。经过这次的培训经历，让我更能直观感受到人工智能的飞速发展，未来，希望我能为公司创新技术尽一份力，使公司的智能化建设更上一层楼。



对标先进再出发

分享学习成果，聚力管理提升

近两月，公司组织高层及生产、品质、管理等条线人员，分批前往湘潭事业部进行参观学习，并从中收获颇多。12月15日下午，赴湘学习人员齐聚一堂，共同交流学习心得，并就自身改进措施的有效落地进行了深入探讨。

会议由管理部经理洪斌主持。参会人员分享了在湘潭事业部的所见、所学、所思，从整洁有序的企业环境、先进高效的生产设备，到统一规范的现场管理，“五金行动”的文化建设，都让人耳目一新、深受启发。对标

先进找不足，大家结合自身岗位，探讨了管理、现场、工艺等多个流程和细节上的改进措施，并形成了共识。

陈海兵董事长作最后的会议总结：一是落实效果。有计划有步骤的去关注生产经营活动中的各个环节，充分发挥团队的智慧和能力，持续创新和改善。二是着眼未来。相信在金杯集团的有力支持下，通过持续加大技改和创新投入，公司将会取得长足的进步，为“百亿金杯、百年金杯”愿景增加新动能，增添新活力。

组织员工参加 2020 年 电线电缆行业技师、高级技师考评



2020年电线电缆行业技师、高级技师考评正式举行。公司5名员工报名参加了本年度的行业技师、高级技师考评。

根据国家人力资源和社会保障部及机械工业职业技能鉴定指导中心相关要求，2020年电线电缆行业技师、高级技师考评分为技能鉴定（理论和操作）、业绩考核、论文答辩、专家评审等部分，为高技能人才开辟成长通道。统力电工参加考评的员工均具有15年以上的一线实践经

验，具备精湛的操作技能和扎实的理论基础。为迎接考评，他们还进行了集中培训，进一步系统梳理和扩展了各项专业知识。

目前，公司5名员工全部通过了由职业技能鉴定站组织的各项考评，1名员工获得“高级技师”职称，4名员工获得“技师”职称。通过学习和考核，报考员工的专业技术有了全面提升，为公司技能人才团队建设起到了积极的推动作用。





构筑健康安全的工作环境 落实安全“红袖标”行动

全过程 全天候 全区域

为提升公司安全管理水平，减少事故隐患和安全风险，公司在5月参加由锡山区应急管理局组织推广的“学习红豆集团安全管理‘红袖标’行动”。通过学习红豆集团安全管理“红袖标”行动思路和工作方法，结合公司当下安全管理形势和管理要求，公司策划制定符合“统力人”自身需要的行动方案，形成由各部门负责人，工艺技术员、兼职安全员、班组长组成的安全监督管理队

伍。队伍成员佩戴安全监督员红袖标，开展对员工日常的不安全行为和设备不安全状态的监督管理，鼓励各级员工积极开展查安全隐患排查行动，申报身边潜在风险，为公司制定行之有效的安全预防控制措施提供依据。“红袖标”行动的开展，将切实保护员工劳动安全，提升员工安全指数，为推进“消除事故隐患，筑牢安全防线”安全月活动打下坚实的基础。

疫情期间安全环保管理不放松

针对疫情期间的安全管理工作，公司于3月下旬组织召开安全管理专项工作会议。4月份，陆炳兴、张小波亲自带队对公司安全工作进行了全面督导和检查。

会议上，公司安全工程师向与会人员传达了江苏省无锡市应急管理部门2020年安全相关工作要求，并结合公司实际情况，建议各部门要继续抓好安全教育培训工作，新员工抓安全技能，增强新人对风险的防控能力，老员工抓意识教育培训，防止时间久带来的安全意识麻痹风险。各级管理人员更要带好头，做好榜样，不违章指挥，及时纠正生产作业中违规行为。

当下的安全不仅仅局限于生产安全这一面，要从经营层面去看安全，在具体的管理上，不能局限于公司安全管理人员身上，每个部门、每一级人员都要做安全，评估安全风险以及风险的管控措施，这样公司的生产安全、信息安全、经济安全、知识产权安全等才能多维度的提升，也只有这样的安全，才能为公司的经营发展提供坚实的保障。

视频监控
全面更新

消防水
管道改造

节能减排



通过锡山区清洁生产验收

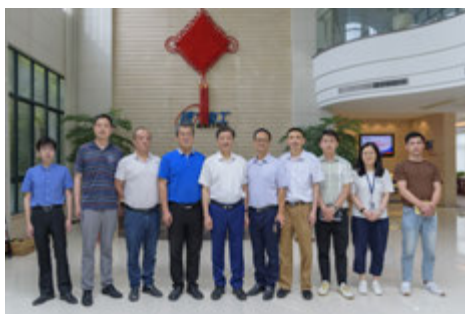
推进清洁生产，是推进公司可持续发展和提升生态效率的有效措施。自清洁生产审核工作启动以来，公司认真贯彻落实《中华人民共和国清洁生产促进法》，成立了以总经理张小波为组长的清洁生产审核小组，以“节能、降耗、减污、增效”为清洁生产工作重点，以“资源最优化、污染最小化”为清洁生产最终目标，对公司员工进行了清洁生产知识培训，发动员工提清洁生产合理化建议，制订清洁生产审核目标，筛选、优化并认真组织实施清洁生产方案。

本轮清洁生产审核筛选产生并实施清洁生产方案12项，其中无/低费方案10项，中/高费方案2项，清洁

生产方案完成率100%。通过本轮清洁生产，促进了公司技术进步，降低了生产能耗、物耗，减少了生产中污染物的产生和排放，实现了经济效益和环境效益的“双赢”。

2020年6月11日，锡山生态环境局、东港镇综合行政执法局及相关部门对公司强制清洁生产进行了验收。验收小组听取了公司关于开展重点清洁生产审核的工作汇报，并进行了技术质询，查看清洁生产方案实施和完成情况，相关台账和运行记录，审查能源、物料消耗等。验收组认为，统力电工在本年度清洁生产审核取得了预期的成效，同意通过本次清洁生产审核工作的验收。

致公党省调研小组 来公司调研



6月19日下午，致公党省重点课题调研小组来统力电工开展调研。以“大数据技术(BI)在制造业转型升级中的应用情况”为主题，调研小组一行详细询问了公司智能制造发展情况，公司领导予以了热情接待，并进行了详细介绍。

致公党省重点课题调研小组一行先后参观了统力电工的生产、仓储现场，对公司数字化企业、电能管理等建设情况给予了高度评价。

江苏省科技镇长团锡山团 调研走访统力电工



9月1日，在锡山区副区长吴国玖带领下，省第13批科技镇长团锡山团来统力电工调研指导。公司领导热情接待了省科技镇长团一行。

据悉，选派“科技镇长团”，是江苏省委、省政府实施科教人才和创新驱动战略、推动高层次人才服务基层发展的重要举措。在参观过程中，陆炳兴对锡山区科技镇长团一行的来访表示欢迎，向吴国玖副区长一行介绍了统力电工的建设历程和转型发展，并重点介绍了公司在智能制造、高端市场、产学研合作等取得的成效。

吴国玖副区长对统力电工取得的成绩给予了充分肯定，希望统力电工的成功经验得到进一步推广，与科技镇长团一道共同助力锡山区产业升级和经济社会发展。

南信大无锡研究院、锡山区企业家协会一行来公司参观交流



8月6日，由锡山区企业家协会牵头，南京信息工程大学无锡研究院副院长柯福阳一行来公司参观交流。

张小波总经理首先介绍了统力电工的企业运营、技术创新等情况，柯福阳副院长介绍了研究院的总体情况和科研模式。南京信息工程大学无锡研究院由南京信息工程大学和无锡市人民政府共建成立，是高校与地方政府合作建立的跨学科、跨领域、跨行业的创新型组织。双方就产学研合作、政策指引、人才引进和培养等方面进行了沟通和交流。

锡山区委统战部副部长、工商联党组书记华军一行来公司调研



9月11日，锡山区委统战部副部长、工商联党组书记华军一行来统力电工就“企业文化”进行专题调研。公司领导热情接待华书记一行。

在座谈中，总经理张小波向华军书记一行介绍了统力电工“人人都是经营者”的共享制企业核心理念。统力电工把企业文化的核心建立在价值观的认同上，以“共治、共享、共担、共赢”为原则，营造上下同欲、步调一致、人人担责、创新实干的氛围。

通过管理文化、创新文化、拓展文化、质量文化、效率文化等5各方面，张总详细阐述了统力电工塑造企业文化的具体举措，体现客户价值、员工价值、股东价值，打造安全统力、和谐统力、幸福统力。华军书记认为公司企业文化具有重要的典型意义，并予以了赞赏和肯定。

锡山区人大代表团来公司 视察调研就业促进情况



10月22日，由无锡市锡山区人大常委会副主任辛谊忠带队，区人大代表组成的专题检查组来公司调研就业促进情况。

公司首先向辛谊忠副主任一行介绍了公司的主要业务和运营情况，并对就业促进情况进行了着重汇报。统力电工以“有效激励”为导向，从创新体制机制、企业增效、员工增薪入手，将绩效目标和员工发展相结合，将企业利益和员工收益相结合，保障了员工队伍的稳定发展和综合素质的逐步提升。近年来，公司以新时代产业工人队伍建设改革为抓手，以市级技能大师工作室的创新平台，开展技改和解决生产实际难题的实践，给统力工匠落地、成长、壮大的台阶；通过江苏省博士后创新实践基地，整合研发资源，优化研发机制，落实科技奖励政策，以项目聚才、引才、用才。检查组在听取汇报后，对公司贯彻实施《就业促进法》和就业工作取得的成绩予以了肯定，并对进一步加强就业工作提出了有关建议。

“十四五” 电工行业 铜应用课题组来公司调研



为深入了解我国电工设备制造行业及先进电力设备制造企业对铜的应用和需求情况，《“十四五”电工行业铜应用影响因素及政策建议》课题组深入开展了课题研究工作。10月28日，由中国投资协会、国际铜业协会和中国电器工业协会共同发起，专题课题组根据日程安排来到统力电工进行了调研交流。

总经理张小波向课题组专家介绍了公司主要产品的工艺、装备、铜的应用状况，并就公司智能化生产情况进行了阐述。随后，课题组专家对公司现场进行参观了解，并听取了公司实际运营的看法和用铜的未来规划。随着政策面对于绿色、可持续发展的要求，以及微观层面、电力系统相关设备的换代升级等方面因素，市场对于铜及铜加工产品品质要求将会逐渐提升。统力电工将坚持深耕绕组线市场，对产品性能进行极致研究，满足用户需求，提升品牌含金量。

凝聚众力 优势互补 奋楫为先 笃定前行 东港商会会长工作会议在统力电工顺利召开



2020年7月10日下午，东港商会会长工作会议在统力电工顺利召开。锡山区副区长、东港镇党委书记徐涵明等领导，东港商会会长周鸣江及商会副会长、秘书长、副秘书长、会员代表等近40人参加会议。本次会议由东港镇统战委员杜世清主持。

统力电工时任董事长陆炳兴对各位领导和商会会长等的莅临表示诚挚地欢迎！统力电工总经理张小波详细介绍了统力电工建立“统力4.0”智能制造的实施情况。公司采取“顶层设计、流程驱动、系统固化”的方法，通过分期实施，将设备无线数据采集及可视化展示、能源管控与优化、生产工艺远程控制、仓储物流信息系统等进行整合应用，真正实现了生产优化、运维高效的独特发展优势。统力电工的经验分享和取得成效得到了与会人员的高度肯定，企业家们纷纷表示，统力电工深耕“工业4.0”，值得学习与借鉴。

杜世清委员介绍了“商会会员之家”整体设计

等方案，大家充分审议。周鸣江会长作商会2020年上半年工作报告，并为商会后续工作指明了方向。

徐涵明副区长作重要讲话，他指出，在抗击疫情关键阶段，各位企业家纷纷慷慨解囊、爱心不止，主动向疫区、省、市、区、镇捐款、捐物，充分展示了企业家们“携手相助、大爱无疆”的精神，并向各位企业家表示衷心地感谢和致以崇高的敬意。希望各位企业家下一阶段重点做好以下几方面工作：一是要在发展中增信心，为企业高质量发展注入不竭动能；二是要在挑战中聚众力，充分发挥商会资源优势；三是要在变局中觅新机，砥砺前行，为加快建设“强美东港”作出新的更大贡献。

统力电工作为一家研发绕组线新材料的先进制造企业，多年来形成了自身的技术特色和品牌效应，未来将为助力东港商会，助推东港经济高质量发展做出更大努力！



党建引领



村企共建 激发活力

为充分发挥党建引领作用，推动新时代江苏乡村全面振兴以及东港镇“村企结对共建”相关会议精神，助推企业全面发展，5月22日下午，华东村党总支与无锡统力电工有限公司党支部在华东村党群服务中心举行“村企结对共建”签约仪式。镇党委副书记卢益芳出席签约仪式，组织委员许健主持签约仪式。

签约仪式上，华东村党总支书记吴国栋和无锡统力电工有限公司党支部书记张小波先后表态发言，表示会抓住本次“村企结对共建”的良好契机，坚持以党建为引领，切实发挥各自组织、人才、资金、技术等优势，采取组织共建、产业带动、项目帮扶、资金支持等多种方式，努力形成“共建共赢，共谋共进”的良好局面，实现乡村全面振兴、企业全面发展的美好目标。

共商共议

积极开展协商议事 办好做实民生实事



自华东村“有事好商量”协商议事室成立以来，华东村党总支书记吴国栋作为召集人，统力电工品质保障部经理陈浩菊作为挂钩政协委员，聚焦群众急难愁盼，邀请最广泛的各界代表积极开展协商议事活动，推动华东村“北小孔庄村民健身场所建设与管理”等一系列民生工程、惠民工程议题的协商和落地，有效提升了村级议事水平，不断增强人民群众的获得感、幸福感、安全感。

双向促进

联合举办消防演练 筑牢安全稳定防线



9月24日，无锡统力电工有限公司和华东村联合组织联合消防演练。近50名公司员工、华东村企业代表共同参加了本次应急演练活动，加强共建村企应急联动机制，提升对生产安全事故的应急处置能力、快速反应能力、协调配合能力，切实保障员工和居民的生命和财产的安全。

演练现场，统力电工安全工程师对灭火器的使用进行讲解，向大家展示灭火器材的使用方法、扑火过程中的注意事项以及在遇到火情时的一些应急方法。演练员工全神

贯注、积极比赛，公司根据灭火时间、操作规范、应急能力等进行评比，最终决胜出一等奖、二等奖和三等奖，并向大家颁发了奖品。这种“赛练结合”的方式，增强了演练员工的现场体验感，同时也提高了对灭火设施的实战操作能力。

演练活动进一步提升了员工的安全意识和自防自救能力，公司继续开展和强化各项安全管理工作，为广大员工营造安全和谐的工作环境。

助力扶贫

不忘初心情系群众 箱箱蟠桃温暖人心



9月29日，在国庆中秋双节前夕，统力电工全体员工收到了一份“特殊”节日礼物——来自扶贫重点村安徽张桥村的蟠桃礼盒。公司以义购的方式开展精准扶贫，积极承担统力电工和统力人的社会责任。

张桥村潘庄蟠龙湾湿地盛产蟠桃，桃子虽不华丽，但甘甜如蜜，红心不变，就如同贫困村人民的做人风格：低调含蓄不张扬，一颗红心永向党。统力电工积极配合扶贫举措，想方设法拓展张桥村蟠桃的消费渠道、扩大销售规

模、帮助贫困群众增收，充分体现了统力电工一贯以来的社会责任感与使命感！

节庆期间，统力电工工会带上蟠桃，联合华东村居民委员会一起走访慰问了华东村低保户，为低保困难人员送去节日的祝福与温暖，让他们深切体会到了来自党和政府的真切关怀、社会各界的热心关爱，营造了帮扶助困、和谐有爱的良好社会氛围。



支部党员大会圆满召开

12月29日，统力电工组织召开支部党员大会。会议由公司党支部书记张小波主持，支部全体党员参加了本次会议。

会议首先进行了赵裕预备党员转正事项。与会党员对赵裕预备党员期间的工作、学习和生活表现情况进行了客观评价，按流程进行了无记名投票，一致表决通过赵裕由预备党员转为正式党员。张小波书记向支部新党员的加入表示祝贺，并对赵裕的工作和学习提出具体要求。赵裕进行了表态发言。

围绕党建工作重点，张小波对2020年支部工作进行了详细总结，并对下阶段工作进行了规划。在这个不平凡的年份，公司充分发挥了党支部的战斗堡垒作用和党员的先锋模范作用，在疫情防控、复工复产、党建联盟、产改建设等方面攻坚克难，取得了显著成效，公司支部荣获新冠疫情防控先进基层党组织，张小波荣获东港镇优秀党务工作者。面对即将到来的2021年，党支部工作要做好一个“责”字，落到一个“实”字，以党建引领企业高质量发展，助力公司开创新局面。

最后，支部宣传委员陈玉平领学党的十九届五中全会精神。通过深入学习，大家认识到全会提出的新思想、新观点、新论断，会议精神要落实到支部工作开展中和党员的实际工作中，切实把思想和行动统一到全会精神上来。

此次党员大会，不仅为公司党支部注入了新鲜血液，也引导全体党员大力弘扬抗疫精神，勇于担当、砥砺前行，以高度的历史使命感和责任感，在推动企业发展中再立新功。





四届一次职代会召开

1月14日下午，统力电工第四届职工代表大会第一次会议在报告厅圆满召开。本次大会共有40余名职工代表参加，公司中层及以上干部、党员和部分骨干员工列席本次会议。

大会在雄壮有力的国歌中拉开序幕。公司总经理张小波作2020年工作大纲报告。报告全面回顾和总结了统力电工2019年的经营情况：公司坚持稳健致远工作总基调，拥抱变革；坚持从财务视角考量运行效果，提升效益；坚持以全面提升质量和服务为主线，拓展空间，取得了诸多经营数据创历史新高，生产效能效率大幅增长，员工人均薪酬同比增长，企业质量文化、品牌效应提升的良好局面。同时，他详细阐述了以“把握机遇智慧经营，聚集资源潜心培育，效率导向精益管理，智能制造转型升级”为指导思想的2020年度公司重点工作和相应措施，开启智能工厂发展布局新征程。

工会主席唐群辉作2020年工会工作报告，未来一年公司工会将继续担当共谋发展的纽带，带领全体工会会员以创新的精神，求真务实，自我完善，弘扬

工匠精神，为统力电工和谐稳健发展作出更大贡献。会议上相关部门代表签订了2020年度绩效合同和安全生产工作责任书。

百舸争流，奋楫者先。展望未来，我们站在新的历史坐标，将在发展中凝心聚力，真抓实干，奋力攻坚，砥砺前行，合力开创新的璀璨篇章。



在工会换届选举会议上，选举产生了唐群辉、陈浩菊、王倩、马栋梁、张继明等5名同志为工会第四届委员会委员，唐群辉当选为工会主席。

2019 年度身股分红大会圆满举行



又是一年丰收季，又临一年分红时。1月14日下午，统力人笑逐颜开，喜迎2019年度身股分红大会圆满召开。

总经理张小波主持会议，并宣读了2019年度身股分红结果。时任董事长陆炳兴向利润中心负责人发放了利润分红，台下掌声阵阵，将会场气氛推向了高潮。2019年的分红金额较以往有了大幅增长，部分利润中心甚至实现了翻番，取得了丰硕的成果，也充分表明了企业综合实力的显著增强。

会议中，张小波总经理始终强调“利润不是算出来的，是干出来的”。同时在新的一年里，张总以知识的“溢出效应”为例，各部门、工序、员工不是孤立存在，通过相互的经验交流和学习，推陈出新、不断升级，从而创造更多的财富和价值。

最后，时任董事长陆炳兴向取得优异成绩的利润中心表示祝贺，并表达了4点内涵：一是感恩和感谢，正是全体员工开疆拓土、攻坚克难才有了公司今日的业绩；二是奋进和担当，要勇于创新，为下一个十年打下坚实的基础；三是思考和研究，用脚踏实地的奋斗，打造技能扎实的团队；四是祝福和祝愿，通过共享共创的机制，实现企业和个人的再次腾飞。

在嘹亮的《统力之歌》中，身股分红会圆满结束。

開



相聚贡湖湾

6月6日，公司销售部组织开展团建活动。远处太湖浩渺，近处绿荫环绕，大家在优美的环境中欢聚一堂，增强了团队凝聚力。



参加“爱的语言” ——非暴力沟通读书分享会

为引领女性爱上阅读，养成阅读习惯，提升文化素养，东港镇总工会开展以“非常时期共克时艰”、“阅读强素质奋斗建新功”为主题的“书香三八”读书活动。

4月28日，公司组织员工参加其中的“爱的语言”——非暴力沟通读书分享会。活动中，组织者结合自身学习和读书体验，为参会员工作了精彩的好书推荐，并畅谈了读书心得，分享会气氛热烈。

光荣榜

2020 年度上级工会先进表彰

- 周敏芳实施的“薄漆膜漆包扁线的操作法”被评为“锡山区职工十大先进操作法”；
- 绕包工序纸包乙班荣获“东港镇工人先锋号”荣誉称号；
- 黄绪江荣获“东港工匠”荣誉称号；
- 计伟荣获“东港镇技术操作能手”荣誉称号；
- 陈浩菊荣获“东港镇先进工会工作者”荣誉称号；
- 单佳伟荣获东港镇“十佳金点子”荣誉称号。



2020 年度统力电工先进表彰

先进集体

换位车间漆包工序乙班班组

优秀干部

陈浩菊、刘远征

优秀党员

张继明

优秀班长

张青田、周祥江

优秀员工

王德美、王罗芳、王世锋、王士永、王志康、许春桥、朱超、
张爱伟、汪存强、张术军、沈光武、张巧玲、周钦炎、姚铭芳、
奚春兰、徐东升、曹正喜、黄华伟、蒋银娟、管后军

优秀新人

孙志敏、唐晓萍

工会积极分子

叶延萍、杨艳



向东港镇慈善会捐款 50 万元

新冠疫情突如其来，统力电工领导班子立即启动了捐赠援助计划，向东港镇慈善会捐款人民币 50 万元，用于新型冠状病毒感染的肺炎疫情防控工作。

公司用强烈的社会责任感和实际行动，生动诠释了自身时代价值，同时有序组织复工复产，保障员工的正常生产生活，展现了不惧风雨、不畏艰难的责任担当。



同担当 共风雨 统力电工助力全球抗疫



协助马来西亚客户采购抗疫物资



日本客户收到公司捐赠口罩

新冠肺炎疫情发生以来，举国上下众志成城，同时间赛跑，形成了齐心战“疫”的坚强防线。然而国外确诊病例却不断增长，部分客户所在国家和地区的抗疫物资十分紧缺，统力电工积极参与国际物资捐赠，为海外客户抗击新冠疫情助一臂之力。

自 3 月底以来，统力电工向日本、马来西亚、印尼、奥地利、哥伦比亚等地客户邮寄口罩近 20000 只，其中捐赠 17000 只。他们对公司的善举表示感谢，相信只要大家同舟共济、守望相助，一定能战胜新冠病毒，使生产和生活重归正常的轨道。



校企牵手 统力电工**爱心助教**



6月30日，无锡统力电工有限公司与东湖塘中心小学举行了“校企共育特色品牌建设”爱心助教计划签约仪式，支持学校的特色教育和高质量发展。仪式过程中，东湖塘中心小学校长陆芳向公司时任董事长陆炳兴颁发了“无锡‘统力’少年击剑队名誉队长”证书，东港镇长高杰向公司颁发了“责任企业家 爱心助教育”的锦旗。统力电工多年来支持教育事业，始终坚定地帮助和扶持学校体育、艺术、文化等特色项目及学校整体工作实现新的转型发展，为家门口学校的特色建设、为地方教育的高质量发展用心助力！

公益献血 爱心传递



8月21日，公司员工王海燕、王泽阳参加了东港镇献血活动。据悉，他们之前曾多次个人自发参加献血，以实际行动诠释着社会责任担当，传递着统力正能量。

无锡统力电工有限公司

WUXI TOLY ELECTRIC WORKS CO.,LTD.

地址：江苏省无锡市锡山区东港镇勤工路22号

邮编：214196

电话：+86-510-85212266

传真：+86-510-85210033

电子邮箱：sales@toly.com.cn

www.toly.com.cn